



とちぎマイスター「機械加工（フライス盤作業）」の技能の例

鑄造用金型を製作する機械加工に従事している

あなざわ よしひろ
穴澤 喜広

益子町 在住

日産自動車(株) 栃木工場 (TEL 0285-56-1205 (人事課))

世界に向けた高品質な金型づくり

(現在の仕事)

鑄造用金型を加工する、マシニングセンタ・放電加工機・NCフライス盤などの工作機械を扱い、国内工場はもとより海外工場でも使用する金型を加工している。

(得意な分野)

フライス盤にとどまらず多くの工作機械を操り、段取り工数低減などに繋がる、治具の考案や製作を短納期で行い、作業の効率化を推進している。

また、技能検定や社内技能競技大会など、若手への技能指導も積極的に行っている。

基本に忠実に！焦らずに、あきらめずに

技能習得に近道無し！「基本に忠実に」しっかりと身に付くまで、同じ事を何度も繰り返す。そして基本が身に付いたら、「どうしたらもっと良い物が作れるか」「どうやったらもっと早く出来るか」を自分なりに考えて、工夫を重ねる。常に向上心を持って取り組めば、必ず結果がついて来

る。「焦らずに・あきらめずに」じっくりと腰を据えて取り組むことが大切であると考えます。

今やるべきことを後回しにせず、確実に行う事。技能向上に終わりはない。「今日から、そしてこれからも」。目標に向かって全力で取り組む姿勢の大切さを、若い人達と一緒に考え、そして伝えて行きたい。

