

食 品 安 全 教 室



栃木県では、子どもの頃から食品安全に対する理解を深め、子どもの健康保護の推進を図ることを目的とし、小学校5・6年生を対象に食品安全教室を実施しています。

内 容

食品の**表示**を学ぼう！

期限表示・保存方法ってなに？

食中毒を予防しよう！

“食中毒予防の3つの決まり”

正しい**手洗い**を学ぼう！

検査機器で、手の汚れを見てみよう（ATP測定）

歌に合わせて、正しい手洗いをやってみよう



クイズ形式で楽しく学べます。

- ・栃木県保健福祉部生活衛生課の職員が授業を行います。
- ・授業時間は一時限（**45分**）とします。
- ・小学校の教室や体育館等を使用して授業を行います。
- ・**クイズ形式**を取り入れるなど、楽しく学べます。



ATP測定は、代表の児童4名（最大）に対して行います。

手を洗う前、水のみでの手洗い後、石けんでの手洗い後の3回測定し、手の汚れの変化を見ます。

【学校へお願い】

- ・ATP測定を実施する都合上、実施場所には、近くに手洗い設備がある教室等を選んでください。
- ・授業では、パワーポイントを使用します。電子黒板やプロジェクター+スクリーン等の映写できるものをご用意ください。
- ・手洗いの歌のDVDを使用します。DVDが再生できる機器を用意してください。



【お問合せ・お申し込み先】

栃木県保健福祉部生活衛生課 食品安全推進班

TEL 028-623-3114 FAX 028-623-3116