

輸送用機械器具

かぶしきがいしゃ
株式会社 マツモトセイコー

〒324-0004

栃木県大田原市富池1535-2

<https://www.matsumotoseiko.com/>

那須塩原駅下車 車で約10分／西那須野塩原ICから車で約15分

お問い合わせ先

TEL: 0287-24-1522 FAX: 0287-24-1593

Email: info@matsumotoseiko.com



ここがセールスポイント

難削材加工や、薄物・複雑形状はお任せください！

・当社で加工した金属部品は、「モノ言わぬ優秀な営業マン」

1989年に創業以来、30年以上、航空機、F1、宇宙ステーション及び半導体部品の加工に携わり、様々な素材の加工ノウハウを有しております。試作から量産まで、あらゆるご要望にお応えします。

会社概要

代表者名 松本 知之

資本金 1,000万円

年商

従業員数 15名

設立 1989/2

取得規格 JIS Q 9100/エコアクション

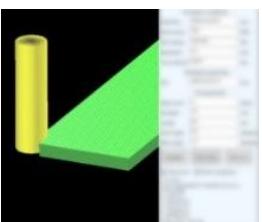
主な拠点

拠点:本社(大田原市)

事業内容

- ・航空機部品加工/航空機器部品加工/航空機エンジン部品加工
- ・半導体製造装置関連部品加工

わが社の《切削シミュレーションを用いたリアルタイム工具摩耗監視技術》にはこんな特徴があります！



当切削シミュレーションを用いたリアルタイム工具摩耗監視技術は、事前の加工実験無しで、実加工で得られる加速度データから短時間の切削シミュレーションが可能です。そのため、生産現場において、実際の加工状態をリアルタイムにシミュレーション可能です。



松本 知之

切削シミュレーション画面

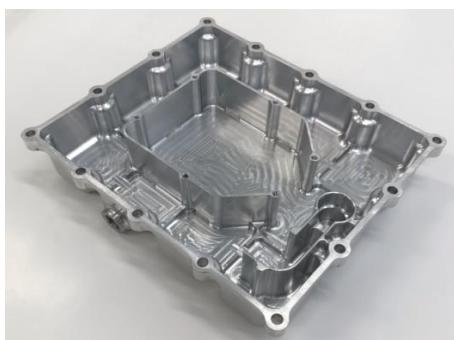
社長からのメッセージ

当社は、「早く、綺麗に、正確に」を品質方針に掲げ、高品質、高精度の金属の切削加工を行っております。
常に最新の機械や技術を取り入れ、最先端の加工に挑戦しています。
また、省力化・自動化にも注力し、人共働ロボット等を導入しています。
さらに、人のために活かす加工技術へ挑戦し、世の中に貢献できる会社を目指しております。

その他にもこんなものを造っています！ 1個から1000個まで、個人から法人まで！

航空機や半導体製造装置関連部品等の他に、個人のお客様からの依頼受付や学生フォーミュラ支援などを行っており多品種少量から大量生産まで対応可能です。

また、加工工程設計の自社開発による工程の最適化、加工工程低減による精度向上や複数部品の一体化、使用素材のご提案を行う事でお客様のご要望にお応えします。



・学生フォーミュラ用オイルパン 複数部品の一体化、必要容量や形状のご提案をさせて頂きました。



・競技自動車用部品 使用条件から素材と詳細形状のご提案をさせて頂きました。