

プラスチック製品

TAKCEL[®] かぶしがいいしや
タクセル株式会社



322-0802

栃木県栃木市西方町本郷600番地

<https://takcel.co.jp/>

東武日光線 東武金崎駅から徒歩20分、都賀ICから2km

お問い合わせ先

TEL: 0282-92-0091

FAX: 0282-92-0134

Email: hga@takcel.co.jp

ここがセールスポイント 製造技術と環境配慮で未来を拓くプラスチック部品専門メーカー

医療向けクリーンルーム成形と、微細技術によるマイクロニードル製造を得意としています。また、マスバランス方式による環境配慮型生産も行っています。

会社概要

代表者名 小林 学

資本金 1億円

年商 約25億円

従業員数 約160名

設立 大正14年

取得規格 ISO13485

主な拠点・主要取引先

栃木・東京(営業所)
医療機器、家電、自動車メーカー

事業内容

プラスチック加工(成形・組立)

わが社の《密閉容器内検査技術(In-Cell-Vision)》にはこんな特徴があります！



IN-CEL-VISION技術

密閉容器内検査技術(In-Cell-Vision)

核酸増幅検査を完全に密閉された容器内で行うための技術です。特長は、検査の途中で検体が外部に飛散したり漏れたりするリスクがないことです。検査員は汚染リスクを負うことなく、安全に検査を実施できます。医療分野はもちろん、食品、農業、漁業など、コンタミネーション防止が必要な幅広い分野で活用が期待されています。

特許第7603274号(検査機器)



代表取締役社長
小林 学

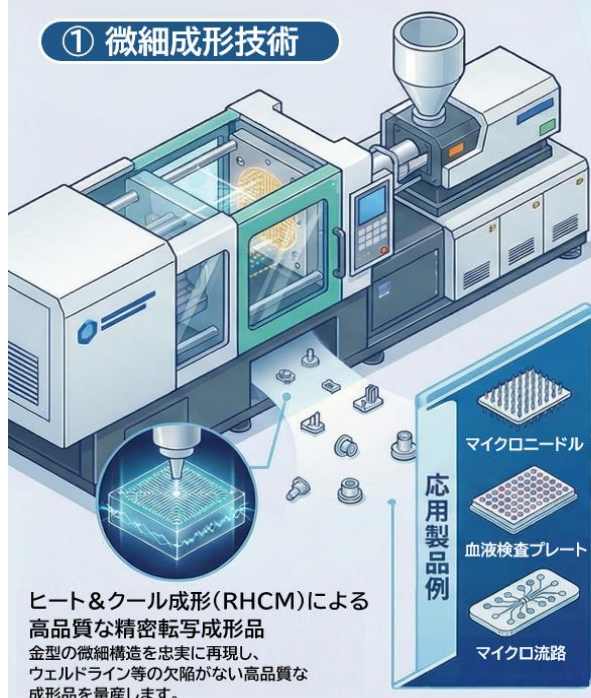
社長からのメッセージ

当社の技術「ヒート&クール成形(RHCM)」は、プラスチックの外観を改善し、微細形状な形状を忠実に転写します。マイクロニードルなどの高機能部品から医療用ディスプレイ製品などの低コスト成形品の量産まで幅広く対応します。日本が誇る金型技術と当社の成形技術を一丸とし、医療・光学分野へ新たな付加価値を提供してまいります。そして、ISCC PLUS認証取得などサステナブルな社会の実現にも貢献いたします。金属とプラスチックの技術融合が拓く未来に、ぜひご期待ください。

その他にもこんなものを造っています！

医療分野のモノづくりを支える3つのコア技術

① 微細成形技術



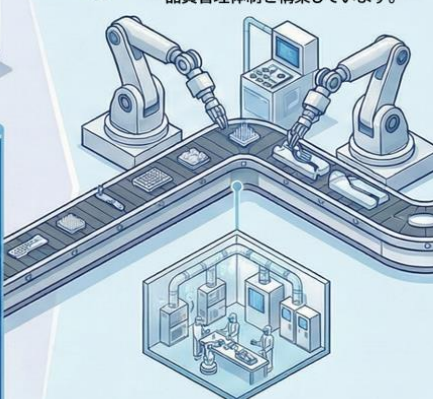
ヒート&クール成形(RHCM)による
高品質な精密転写成形品
金型の微細構造を忠実に再現し、
ウェルドライン等の欠陥がない高品質な
成形品を量産します。

応用製品例
マイクロニードル
血液検査プレート
マイクロ流路

② 医療機器製造体制



医療機器の品質国際規格
「ISO13485」認証取得
2018年に認証を取得し、
厳しい品質・規制・要件に適合した
品質管理体制を構築しています。



医療機器専用のクリーンルーム工場
(クラス100,000)
2021年より稼働開始した新工場で、
射出成形、組立、梱包まで一貫して対応します。

③ サステナビリティ



国際持続可能性カーボン認証
「ISCC PLUS」取得
バイオマス原料をマスバランス方式で
管理し、環境配慮型プラスチック製品を
供給します。



自家消費型太陽光発電
システムの導入
工場で使用する一日の消費電力の
約3割を再生可能エネルギーで
賄っています。