

認証年度: 令和2(2020)年度

生産用機械器具



有限会社大垣金型製作所

おおがきかながたせいさくしょ



〒321-3233

栃木県宇都宮市上籠谷町1402-3

<http://www.ogaki-mold.com>

宇都宮上三川ICより車で約15分 JR宇都宮駅(東口)よりタクシーで約20分

お問い合わせ先

TEL:028-667-1494

FAX:028-667-5243

Email:ogaki@ogaki-mold.com



ここがセールスポイント 製品デザインから、金型製作、量産化までをプロデュースします

伝統の樹脂射出成形金型設計製作技術、3Dスキャナ、3Dプリンタ、3DCAD、射出成形機を駆使して、お客様のイメージを形にします。オートグラフ、恒温槽による製品物性検証も可能です。

### 会社概要

代表者名 大垣 豊

資本金 1,400万円

年商 12000万円

従業員数 8名

設立 昭和51年1月

取得規格 -

### 主な拠点・主要取引先

拠点: 宇都宮市

取引先: 日立Astemo株式会社  
本田技研工業株式会社

### 事業内容

樹脂金型設計製作・ジグ製作・部品加工・射出成形他

わが社の《3次元化技術プラスアルファ》にはこんな特徴があります！



マスク型アクセサリ

3Dスキャナと3DCADにより、自然なマスク形状の3次元曲面化を実現しました。3Dプリンタによる製品形状の確認後、プラスチック射出成型金型を製作し、量産体制を構築しました。

### 社長からのメッセージ

創業以来、プラスチック用金型製作、部品加工、試作成形を手掛けてまいりました。私たちは長年の経験によって蓄積した技術力やノウハウを基に、新たなものづくりに挑戦し、たゆまぬ努力と向上心を持って成長を続け、お客様に愛される企業を目指してまいります。

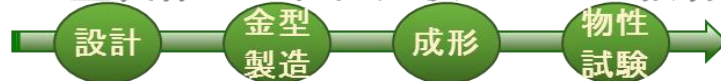
その他にもこんなものを造っています！ オートグラフによる物性検証データ提供サービス

## 精密万能試験機



## 島津オートグラフ

金型製作から物性試験まで 一括管理！



### 4 パターンのロードセル

50N・5kN・50kN・100kN

### 1 4 パターンの試験方法

引張 (常温・高温・低温)

曲げ (常温・高温・低温・カゴ)

圧縮 (常温・高温・低温・カゴ)

### 恒温試験対応設備

温度設定250℃～-60℃

伸び計による弾性率の測定も可能