

認証年度: 令和2(2020)年度

生産用機械器具



おおこ せいき
大古精機株式会社



〒329-1311

栃木県さくら市氏家1176

<http://www.precision-ooko.co.jp/>

JR氏家駅から徒歩で30分、宇都宮駅から車で30分

お問い合わせ先

TEL:028-682-3161

FAX:028-682-6114

Email:hideko-o@precision-ooko.co.jp



ここがセールスポイント 測定なくして、モノづくり無し！

創業85年の歴史を持つゲージ専門メーカーです。ゲージの加工技術を生かし±1ミクロンの研磨加工や手作業でのラップ加工、ねじ加工技術を駆使し、社内一貫生産のもと、高精度の製品づくりを得意としております。

会社概要

代表者名 大古 秀子

資本金 1200万円

年商 8億円

従業員数 55名(パート含む)

設立 昭和10年7月

取得規格

主な拠点・主要取引先

拠点: 本社(さくら市)、東京営業所(東京都板橋区小豆沢)

取引先: (株)ミスミ・いすゞ自動車(株)・日野自動車(株)・日産自動車(株)・(株)栃木ニコン・キヤノン(株)・正保鉄工(株)

事業内容

精密測定具製作(各種ゲージ・治工具等)・超精密部品製造

わが社の《各種ゲージ・治工具・精密治具部品》にはこんな特徴があります！



各種ゲージ

精度測定に使用する当社の製品は自動車産業や光学機器やあらゆる産業において製作される製品の測定具として幅広く使用されております。「ねじ」の寸法や外径の検査には、「ねじゲージ」が合否の判定をし、内径・外径加工の精度測定には、「栓ゲージ」・「リングゲージ」・「テーパゲージ」を使用します。



代表取締役社長
大古 秀子

社長からのメッセージ

当社は、最高水準の製品づくりのため、万全のトレーサビリティ体制を採用し、「品質第一」の姿勢を貫きながら、自動化・加工方法のスピードアップによる「コスト低減」そして「納期短縮」の三つのテーマに日夜取り組んでおります。測定のことなら当社にお任せ下さい。

その他にもこんなものを造っています！ 工作機械用ネジ付きシャフト製作も行っております。

この製品は、外形すべて±2μの高精度で加工されております。振れ・円筒度は3μ以内、真円度は2μ以内。ネジ部、外径ともに芯に対しての振れ・円筒度・真円度です。外形はラップ加工を施してあります。



ネジ付きシャフト