

認証年度: 令和2(2020)年度

金属製品



かねこ

金子メディックス株式会社



〒329-2703

那須塩原市槻沢342-17

www.kaneko-medix.co.jp

JR西那須野駅から徒歩30分、西那須野塩原ICから20分

お問い合わせ先

TEL:0287-36-6688

FAX:0287-36-5827

Email: sakashita@kaneko-medix.co.jp



ここがセールスポイント 注射針そのものが営業マンです

昭和37年起業、47年法人設立以来一貫して医療用注射針の製造、加工技術を蓄積して参りました。切れ味抵抗の低減、注射針としての安全性を追求し、多品種少量、加工難易度の高い針を得意としています。

会社概要

代表者名 坂下 武芳

資本金 9,500万円

年商 29億9千万円(2020年5月)

従業員数 206

設立 1972

取得規格 ISO13485

主な拠点・主要取引先

取引先

テルモ甲府、愛鷹、富士宮工場
テルモ山口、東郷メディキット、日本
コビディエン、朝日インテック、ジャ
パンディスボ他

事業内容

金属製品: 医療用特殊注射針製造

わが社の《電解インプロセスドレッシング(ELID)研削法による注射針の穴空け加工技術》にはこんな特徴があります！



ELID加工によるスリット

平成24年度ものづくり補助事業で取り組んだ「電解インプロセスドレッシング(ELID)研削法による注射針の穴空け加工技術の開発」を応用し、安定したスリットが実現出来ました。さらにELID研削加工では、SUS304材の電気分解を伴わないため、特定有害産業廃棄物に指定される六価クロムの発生はほとんどなく、基準の5ppm以下であり、EMG研削法に比較し、スリット幅に高い安定性、廃液コストの削減に貢献することが出来ました。

社長からのメッセージ

当社の品質方針である「お客様に信頼される製品を提供する」を展開し、供給責任を果たし、貢献・使命を以て目標・ビジョンの実現に邁進します。特にお客様が必要とする困難な針仕様には果敢に挑戦し続け、また、生産活動におけるインプット、アウトプットを点検し、生産環境、地域環境、自然環境を意識したものづくりを推進し、社会への責任を果たす取り組みもしています。

その他にもこんなものを造っています！ 極細0.16注射針の製造/加工難易度の高い注射針

● 医療用特殊注射針を得意とし、安全機能を起動するバンプ加工留置針、AVF針、透析留置針、献血用針、採血針、生検針、麻酔針、美容整形針、コアリング防止針、採卵針、などのほか、外針に内針が同軸上に電氣的に絶縁された状態で、バックカット形状を形成する電極針の生産もします。全長公差±0.2mm、外径0.16の極細針まで安定生産が可能。