

認証年度:令和2(2020)年度

輸送用機械器具

有限会社川喜田製作所

かわきたせいさくしょ



〒329-4402
栃木県栃木市大平町土与12番地
http://www.kawakita-ss.com/
栃木駅より徒歩27分、2.2km

お問い合わせ先

TEL:0282-22-2393 FAX:0282-23-4385
Email:kawakita@cc9.ne.jp



ここがセールスポイント 高精度部品や特殊な治具の設計・開発技術のスキルがあります。

航空機部品での高精度小数多品種の部品加工技術と特殊治具の設計・製作技術によって多様な形状加工・治具に対応可能です

会社概要

代表者名 川喜田正男
資本金 300万円
年商 1億円
従業員数 15名(パート含む)
設立 平成2年10月
取得規格

主な拠点・主要取引先

拠点:本社(栃木市)
取引先:日立グローバルライフソリューションズ株式会社、日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社、GKNドライブラインジャパン株式会社、株式会社オプランド、株式会社フルヤ金属、小山鋼材株式会社

事業内容

輸送用機械器具製造業

わが社の《高精度5軸機を最大限に活用する治具加工技術》にはこんな特徴があります!



市販する汎用治具をできる限り活用し、当社仕様に合わせて識別等の追加工し、さらに多種の機能を持たせた組み合わせ用治具を6種類開発・製作した。それらを製品の特長に合わせ、都度組み合わせることで自在性の高い加工治具を完成させ多品種の加工を可能にしました。



代表取締役社長
川喜田 正男

社長からのメッセージ

基本的には不可能はないと考え、全てに挑戦することをモットーとしております。
64チタン部品の量産化など難削材加工技術、長物・大物加工の為の特殊な治具を独自に設計・製作する技術を保有しています。

その他にもこんなものを造っています!

・強固な主軸のマシニングセンターを使用し、高速回転での加工、複数の段取り換えを経て複雑な形状を削り出すような加工を得意としています。基準面をしっかりと押えながら加工することにより、精度が保証されます。
《加工製品事例一覧》

名称:フランジ
材質:インコネル600
(難削材加工例)



名称:アンギュラヘッド
材質:A2017
(高精度品加工例)



名称:DISCHARGE CHUTE PLATE
材質:S50C
(3D形状加工例)



こちらは、製品を作成する為の治具です。

