

認証年度: 令和2(2020)年度

## 輸送用機械器具

## 株式会社栃澤金型製作所

とちざわかながたせいさくしょ



〒329-0412

栃木県下野市柴268-1

<http://www.tochizawa.co.jp>

JR小金井駅から車で6分、上三川ICから14km

お問い合わせ先

TEL:0285-40-5565

FAX:0285-40-7704

Email:info@tochizawa.co.jp



### ここがセールスポイント 難削材加工ならお任せください

金型向け各種工具鋼への加工技術をベースにした1973年に開始したチタン合金加工を皮切りに、各種難削材加工のノウハウを50年以上にわたり積み上げ続けております。既に弊社にとって、64Tiは難削材ではございません。

#### 会社概要

代表者名 栃澤 哲

資本金 25,000,000-

年商 800,000,000-

従業員数 38名

設立 1967年

取得規格 JIS Q 9100・エコアクション21

#### 主な拠点・主要取引先

御取引先

株式会社SUBARU航空宇宙カンパニー

UACJ鋳鍛株式会社

日立金属株式会社

#### 事業内容

精密機械金属加工

わが社の《難削材に対する高効率・高精度切削加工技術》にはこんな特徴があります！



航空機向けTi部品

各種難削材(インコネル、ハステロイ、ワスパロイ、インバー合金等)の精密加工の実績は多数ございます。

新素材に対しても既存技術をベースに創意工夫を行いチャレンジしてまいります。

非鉄金属から難削材まで、大物から小物まで、加工が困難な形状であっても従業員が一丸となってお客様の『困った』を『良かった』に変えるべく、努力し続けてまいります。

#### 社長からのメッセージ

当社は『一人一人が創るNo1の技術』をモットーに、日々加工技術向上に邁進し続けております。

日本の物づくりの土台を支える金型の加工技術をベースにした製品実現能力には自信があります。

近年は治工具の設計・製作・据付までを一貫して対応することが可能になりました。



### その他にもこんなものを造っています！

### 温度変化に敏感な素材の大物加工が可能です

2019年に準恒温工場を竣工し、4000×2500のテーブルを有する高精度大型マシニングセンターを導入致しました。テーブル面上で一日当たりの温度変化1℃以内を実現しております。このことにより温度変化に敏感な大物製品に対する精密加工が可能になっております。



導入した高精度大型マシニングセンター

メーカー:三菱重工工作機械(株)

能力

主軸:15000rpm(HSK-A63)

テーブルサイズ:4,000×2,500

門幅:3,000

5軸加工用アタッチメント増設予定