

認証年度: 令和5(2023)年度

金属製品



なかやまきんぞくか こうかぶしきかいしゃ  
中山金属化工株式会社



〒329-1411

栃木県さくら市鷲宿字山神裏4597-4

<http://www.nakayama-mc.jp/>

(最寄り駅やインターチェンジ等からの距離)

お問い合わせ先

TEL: 028-686-5491

FAX: 028-686-5493

Email: [a.kataoka@nakayama-mc.jp](mailto:a.kataoka@nakayama-mc.jp)



## ここがセールスポイント

アルミ合金を使用した、四輪の電装、エンジン系部品、二輪部品、産業機器、医療機器等、非鉄金属部品を製造しております。自動車部品については数多くの重要保安部品を手掛け、お客様の信頼を頂いています。工場は一貫生産により、合金(アルミ合金)を精密金型により製品を成型する鑄造(ダイカスト)、機械切削加工、部品組立までをOEM生産しています。

### 会社概要

代表者名 中山 雅仁

資本金 9853万円

年商 300,000万円(2021年度)

従業員数 189名(令和4年4月現在)

設立 1947年12月12日

取得規格 ISO9001、ISO14001

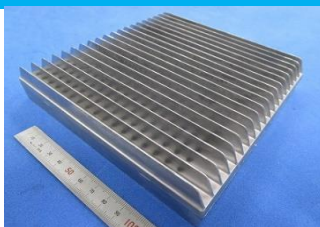
### 主な拠点・主要取引先

拠点 栃木県さくら市  
主要取引先(五十音順)  
株式会社JVCケンウッド株式会社、テクノアソシエ株式会社、NTN株式会社、日立アステモ株式会社、本田技研工業株式会社

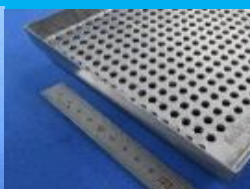
### 事業内容

アルミダイカスト鑄造、機械加工、組立

わが社の《アルミダイカスト薄肉ヒートシンク》にはこんな特徴があります！



アルミダイカスト薄肉ヒートシンク



起案、立案、実現は全て社内にて実施。弊社はOEM生産企業ですが、自ら設計、製作し、過去にない困難な形状にて生産が可能な状態を実現しました。

又、生産においては試作、改善を繰り返し、高額な費用を掛けずに低コストを実現、必要な品質を保持し、不良を押さえ、環境にも貢献する技術となっています。

この技術は今後、自動車産業での重要な部品製作技術となる事が予測されます。

### 社長からのメッセージ

創業70年以上の歴史の中で培った技術力により、安定的に品質の高い製品を生産・提供し続ける信頼と実績のある会社で、大手企業様より多くの注文を頂いており毎年売上を伸ばし続けております。

その他にもこんなものを造っています！

アルミダイカストにて様々な分野の製品を作っています！

鑄造工場は125t~350t合計8台の鑄造機及び、溶湯の自動搬送設備、真空装置を保持。  
加工工場はMC/NC約100台の設備を保有し、多品種生産対応をしています。現在の加工品目としては過去の四輪、二輪のエンジン部品から車両の電動化に向けて電装系部品、カメラ系部品へシフトし、時代の流れに沿った製品の提供を行っています。

#### ・4輪部品



#### ・2輪部品



#### ・カメラ部品



#### ・総削り品



#### ・電装部品



#### ・その他部品

