

主な業種	①鋳造
その他業種	⑭その他

株式会社アムテック

会社概要

代表者	大橋 亘	設立	平成 19 年 12 月 5 日		
資本金	1,000 万円	従業員数	22 名		
URL	http://www.nisshinkogyo.com/philosophy/phi_005.html	E-mail	amtec-kobatatsu@gaea.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県真岡市鬼怒ヶ丘16番地2	電話	0285-81-1610		
		FAX	0285-81-1613		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
主要製品:アルミニウム二次合金(ダイカスト材)		30tアルミ溶解炉	1	1,000t/月	H4
アルミニウム再生塊、中間合金		15tアルミ溶解炉	1	500t/月	H4
加工内容:アルミニウムの溶解、鋳造		2.5tアルミ溶解炉	1	200t/月	S48
事業内容:アルミの溶解工場として隣接する(株)神戸製鋼所真岡工場からの委託加工を主な事業としています。		蛍光X線分析装置	1		H15
またラジエーターやサッシなどのスクラップを溶解加工し、製品として販売しています。					
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
(株)神戸製鋼所	日清鋼業(株)				
神鋼商事(株)					
阪和興業(株)					

特徴(PR)等

弊社の溶解設備は、前炉を保有する30t・15tアルミ溶解炉と回転式である2.5tアルミ溶解炉です。これらの炉を活用することにより多種の原料の取扱いを可能にすると同時に、高い溶解歩留率を確保することができます。

平成21年1月には、弊社の主要設備であります30tアルミ溶解炉に天然ガスを燃料としたリジエナーバーナを導入し、省エネルギーで安定した生産体制を構築しています。また平成21年秋以降は、原料を溶解し溶湯のまま製品を納入できる溶湯運搬設備を新たに設置します。



【アルミニウム二次合金】

主な業種	① 鋳造
その他業種	

株式会社アーレスティ栃木

会社概要					
代表者	小倉 正己	設立	昭和 46 年 3 月		
資本金	3 億円	従業員数	457 名		
URL	http://www.ahresty.co.jp (親会社ホームページ)	E-mail	Takasi.sinohara@ahresty.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡壬生町大字壬生乙4060	電話	0282-82-5111		
		FAX	0282-82-6330		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
アルミニウム及びマグネシウム合金のダイカストにより自動車のパワートレイン系部品、足回り部品を生産しています。		ダイカストマシン	29	800t ~ 4000t	1971~
		溶解炉	3		1971~
		マシニングセンター	100		2002~
		三次元測定機	5		1984~
		X線検査機	2		2004
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO14001 ISO 9001					
主要取引先					
富士重工業(株)					
日産自動車(株)					
本田技研工業(株)					
特徴(PR)等					
当工場敷地内で金型設計⇒金型製作⇒鋳造⇒ばり取り⇒加工⇒部品組付⇒完成検査まで一貫した生産を行っています。ダイカストマシンも800tから国内最大級の4000tマシンまで揃い、大型のダイカスト製品が中心です。技術的にはG F法を中心に、金型内を高真空にした状態で高速射出するMFT法の導入も行い、溶接可能で伸びのある高品質の製品が生産できるようになりました。また、アルミニウムに対して比重約1/3のマグネダイカスト製品も自動車の軽量化に寄与し今後の受注拡大が期待されています。					



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

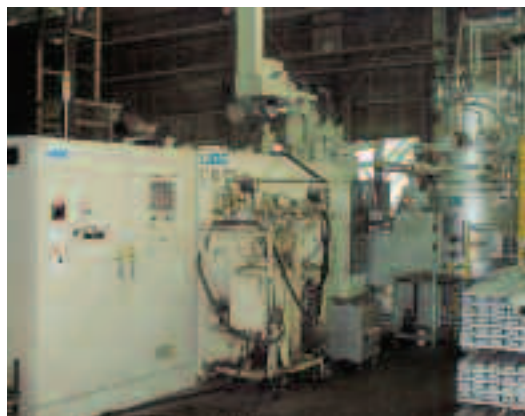
主な業種	① 鋳造
その他業種	③ 切削・研削 ⑦ 塗装・表面処理

石橋理化工業株式会社

会社概要

代表者	和田 悦夫	設立	昭和 29 年5月			
資本金	8,000 万円	従業員数	70 名			
URL	http://www.ishibashirika.co.jp/	E-mail	info@ishibashirika.co.jp			
所在地 (本社)	栃木県河内郡上三川町大字上三川 3436	電話	0285-56-2441			
		FAX	0285-56-2444			
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上	
	福島県白河市関辺川前 7-41	電話	0248-22-7841	FAX	0248-27-2651	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備		台数	能力	導入年
ダイカスト鋳造(アルミニウム合金・亜鉛合金) 機械加工 塗装		ダイカストマシン	1	850t		
		ダイカストマシン	5	800t		
		ダイカストマシン	1	650t		
		ダイカストマシン	1	630t		
		ダイカストマシン	1	375t		
		ダイカストマシン	3	350t		
		ダイカストマシン	1	250t		
		横型マシニングセンター	3			
認証取得規格等(ISOなど)		縦型マシニングセンター	21			
ISO9001 ISO14001		NC 旋盤	4			
		ボール盤	6			
主要取引先		タッピング盤	3			
(株)アーレスティ	JUKI(株)	自動多軸ボール盤	3			
京セラ(株)	日立金属(株)	自動多軸タップ盤	3			
(株)TBK	ヤマハ発動機(株)	三次元測定機	2			
特徴(PR)等						

外観部品 ・ 薄肉鋳造 ・ 精密鋳造 ・ 真空鋳造
金型製作から鋳造・仕上・機械加工・塗装・組付けと一貫した生産ラインを持つ
海外調達可能 (金型 ・ 製品)



375tダイカストマシン

主な業種	① 鋳造
その他業種	

有限会社大垣ダイカスト工業

会社概要					
代表者	大垣 典昭	設立	昭和 56 年 11 月		
資本金	500 万円	従業員数	14 名		
URL	http://www.ogaki-dc.jp	E-mail	nori@ogaki-dc.jp		
所在地 (本社)	栃木県下野市石橋 572	電話	0282-85-0255		
		FAX			
(工場)	栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち 4-3312-16	電話	0282-87-2020	FAX	0282-85-1144
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
2輪・4輪・汎用部品・電子・工学部品などのアルミダイカスト部品の製造。 鋳造後の加工、塗装等へも対応しております。		ダイカストマシン	1	135EL	
		"	2	135HS	
		"	1	135 マルチインジェクション	2003
		溶解設備	4		
		ショットブラスト	1		1996
		三次元測定器	1	MITUTOYO	2008
		CAD	1	ソリッドワークス	2007
		NC フライス	1		
		NC 放電加工機	1		
認証取得規格等(ISOなど)		平面研磨機	1		
主要取引先					
中山金属化工(株)	東洋ロバートショウ(株)				
ネミコン(株)	(有)東新幸社				
オーデリック(株)	小倉クラッチ(株)				
特徴(PR)等					
金型設計から鋳造、機械加工、ASSY、塗装などお客様の要求にお答えします。 多品種、少量から数万個までの生産、また、ダイカスト前の切削モデリングなどにも対応いたします。 新製法「無孔性ダイカスト(PF 法)」技術を取得。					



主な業種	① 鋳造
その他業種	

株式会社キリウ

会社概要

代表者	橋口 純一	設立	1906 年(明治 39 年)12 月		
資本金	20 億 9,810 万円	従業員数	単独:635 名、連結:1,653 名		
URL	http://www.kiriu.co.jp	E-mail	m-hiraishi@kiriu.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県足利市小俣南町2	電話	0284-62-2321(代)		
		FAX	0284-62-3796		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車用部品の設計開発及び製造・販売					
主な商品・・・ブレーキディスク、ブレーキドラム					
ブレーキ周辺部品、AT部品、					
その他自動車部品					
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO/TS16949 ISO14001					
主要取引先					
日産自動車(株)	本田技研工業(株)				
富士重工業(株)	いすゞ(株)				
スズキ(株)	ボッシュ(株)、その他				
特徴(PR)等					

「KIRIUは一気生産思想のもと、世界屈指のブレーキディスク・ドラムの専門メーカーを目指しています。」

1906年に織物準備機械の製造・販売を目的に設立されて以来、工作機械・自動車部品へと主力製品を変遷し、100年を超える歴史を重ねてきました。現在では、「世界屈指のブレーキディスク・ドラムの専門メーカー」を目指し、企画・設計開発から製造・販売、さらにはその機械加工設備までの一貫した体制を築いて活動しています。

世界屈指のブレーキディスク・ドラム専門メーカーを目指します。

KIRIU

株式会社キリウ

代表取締役社長 橋口 純一

〒326-0142 栃木県足利市小俣南町2
TEL 0284(62) 2321(代表)
http://www.kiriu.co.jp



スリットインフローター・制
ブレーキディスク



主な業種	① 鋳造
その他業種	⑨ 金型・治工具等

有限会社東亜ダイカスト工業所

会社概要							
代表者	片岡 哲郎		設立	昭和 32 年			
資本金	1,500 万円		従業員数	20 名			
URL			E-mail	tohwa-dc@d6.dion.ne.jp			
所在地 (本社)	栃木県足利市借宿町 591		電話	0284-71-0168			
			FAX	0284-71-8632			
(工場)	同上		電話	同上	FAX	同上	
			電話		FAX		
事業内容(製品・加工内容等)			主要設備		台数	能力	導入年
ダイカスト用金型製作、亜鉛、アルミダイカスト			ダイカストマシン	2	350t	2000	
			ダイカストマシン	1	250t	2000	
			ダイカストマシン	1	200t	2001	
			ダイカストマシン	1	125t	1995	
			NC 放電加工機	1		2001	
			金型用マシニング	3		2002	
			金型用 NC フライス	2		2000	
			金型用 NC 旋盤	1		1998	
認証取得規格等(ISOなど)			ダイスポットマシン	1		1990	
			加工用 NC 旋盤	1		2008	
			加工用マシニング	2		2000	
主要取引先			アルミショット	3		1995	
京浜精密工業(株)	小倉クラッチ(株)	三次元測定機	1			1990	
(株)フルチュウ	トロコイド						
リード							
特徴(PR)等							
金型から製品までの一貫加工							

① 鋳造

② 鍛造・鍛造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

① 鋳造
② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
③ 切削・研削
④ 機械要素（ばね・歯車等）
⑤ 樹脂成形
⑥ 複合材加工
⑦ 塗装・表面処理
⑧ 熱処理・溶接
⑨ 金型・治工具
⑩ 電子部品・配線・配管等
⑪ 電子機器・機械装置
⑫ 試験・検査
⑬ 設計・開発
⑭ その他

主な業種	① 鋳造
その他業種	③ 切削・研削 ⑨ 金型・治工具等

株式会社ニッコークリエート

会社概要

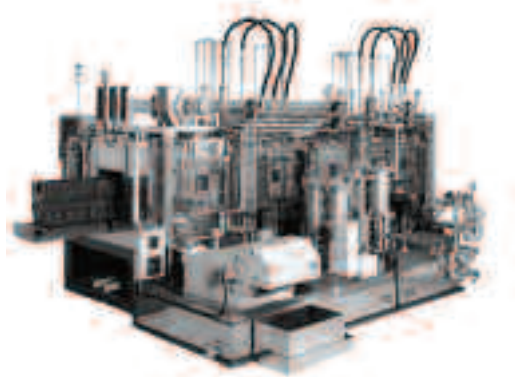
代表者	津布久 茂	設立	昭和 14 年 6 月
資本金	8,000 万円	従業員数	310 名
URL	http://nikko-create.co.jp/	E-mail	nk.eigyobu@nikko-create.co.jp
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡都賀町合戦場490	電話	0282-27-5011
		FAX	0282-27-8238
(工場)	本社工場 同上	電話	同上
	皆川工場 栃木県栃木市小野口町188	電話	0282-20-1170
		FAX	0282-20-1157

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
主要製品: 車両部品、建機部品、精密機械部品、 農機部品、油圧機器部品、各種組立部品	自動造型機	2	600t/月	
加工内容: 砂型鋳造、DC 鋳造、金型製作、切削加工	高周波電気炉	2	3tx2	
組立、メッキ	ダイカストマシン	9	300t/月	
生産材質: FC200~300、FCD400~700、ADC12、 その他各種鋳造品	縦・横 M/C	60	~1200	
産業装置: 部品洗浄機、各種専用設備	CNC 旋盤	60	~φ600	
	ブローチ盤	7		
	バランスングマシン	7		
	研削盤(平面、円筒)	6		
認証取得規格等(ISOなど)	放電加工機	2		
ISO9001 ISO14001	万能試験機	1		
主要取引先	発光分光分析装置	1		
	X 線テレビ透視装置	1		
	硬質クロム鍍金ライン	1		
	3D CAD/CAM	5		
	2D CAD	12		

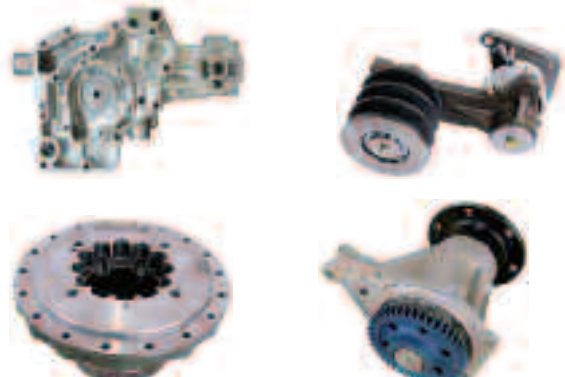
特徴(PR)等

- 製品設計から金型製作、鋳造、切削加工、組立まで一貫生産します。
- 多品種少量生産を得意とし、一貫生産で短納期が可能
- 提案型営業によりコスト競争力を向上
- 産業装置製品は、お客様の仕様に合った製品を設計から製作致します。
- 高圧洗浄機、NC 洗浄機等製作可能

産業装置: 洗浄機(皆川工場)



エンジン部品、油圧機器部品(本社、磐根、大柿、組立工場)



主な業種	① 鋳造
その他業種	

株式会社フルチュウ

会社概要					
代表者	辻田 耕児	設立	昭和9年8月21日		
資本金	3億1,000万円	従業員数	193名		
URL	http://www.full-chu.co.jp/	E-mail	y-gotoh@full-chu.co.jp		
所在地 (本社)	神奈川県川崎市川崎区南町 1-1 日本生命川崎ビル 10F	電話	044-222-9231		
		FAX	044-222-9310		
(工場)	(小山工場) 栃木県小山市犬塚 129-2	電話	0285-21-2391	FAX	0285-21-2395
	(第二工場) 栃木県小山市萱橋野合 1188-73	電話	0285-49-0516	FAX	0285-49-0512
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
非鉄金属(アルミ)製品製造・加工を行う。 輸送用機器部品、産業機械部品、電機部品の製造。		ダイカストマシン	1	3550 トン	
		ダイカストマシン	2	2500 トン	
		ダイカストマシン	1	2000 トン	
		ダイカストマシン	2	1650 トン	
		ダイカストマシン	1	1250 トン	
		ダイカストマシン	5	800 トン	
		マシニングセンタ(縦)	40		
		マシニングセンタ(横)	12		
認証取得規格等(ISOなど)		洗浄機・ロボット他	33		
ISO9001:2000 ISO14001:2004		可傾型垂直式金型鋳造機	2	1600×1500×500/500	
		可傾型垂直式金型鋳造機	2	1500×1200×400/400	
主要取引先		可傾型垂直式金型鋳造機	12	750×500×250/250	
いすゞ自動車(株)	三菱電機(株)	可傾型垂直式金型鋳造機	4	500×500×150/150	
三菱ふそうトラック・バス(株)	自動車部品工業(株)	垂直式金型鋳造機	1	1200×700×500/300	
日野自動車(株)	アルコニックス(株)				
特徴(PR)等					
社名のフルチュウ(Full-Chu)は、ダイカストならびに砂金型鋳物という(Full)ラインナップの製造で鋳造(Chu)した製品で、お客様のご要望にこたえる企業でありたいという想いを表しております。 創業以来 70 余年に渡り蓄積してきた技術、製品及び仕事の質、従業員の情熱で、信用という価値を創造し、豊かな未来の為に挑戦して参ります。					



① 鋳造

② 鍛造・鋳造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	① 鋳造
その他業種	

株式会社真岡製作所

会社概要

代表者	仁科 捷哉	設立	昭和 44 年 3 月 27 日		
資本金	5,000 万円	従業員数	190 名		
URL	http://www.mohkamfg.com/	E-mail			
所在地 (本社)	栃木県真岡市鬼怒ヶ丘8	電話	0285-83-0871		
		FAX	0285-82-4000		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
＊ダクタイル鋳物に特化した素形材メーカー ・主要製品は、ブレーキ キャリパー、デファレンシャルケース等の自動車部品であるが、建機、産業車両、農機関連及び公共事業向等幅広い分野の製品を生産・販売。	3トン高周波誘導炉	4	2400kw－500Hz	
	造型機 FBM－2Z	1	450×550	
	造型機 DISA－230D	1	650×535	
	造型機 FCMX－Ⅱ	1	508×610	
	シェル中子成形機	16		
	ショットブラスト	8	ドラム式、タンブラー式	
	ゲートベッカー	11		
	CNC バリンダー	16		
	油圧トリミングプレス	8	50トン、60トン	
認証取得規格等(ISOなど)	クランク式トリミングプレス	4	110トン	
ISO9001 ISO14001 OSHMS	磁気探傷機	4		
主要取引先	画像解析装置	1		
日信工業(株)	曙ブレーキ工業(株)	3次元 CAD	1	
GKNドライブシャフトテクノロジ(株)	豊田工機トルセン(株)	鋳造 CAE	1	
日産ディーゼル工業(株)	日立金属(株) / (株)クボタ	加工ライン	1	

特徴(PR)等

- ・先を見据えた研究開発により、高度化するお客様のニーズに対応。
- ・自動車用重要保安部品であるブレーキ キャリパーで培われた技術をもって、薄肉軽量化鋳造品に対応。
- ・湯流れ凝固シミュレーションの活用により、試作から量産立上りまでを短納期で対応。
- ・また、現在、機械加工体制の充実を図り、鋳造品＋機械加工の一貫体制を構築しつつある。

ブレーキ キャリパー



デファレンシャル ケース

