

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	

石川ガasket株式会社

会社概要

代表者	石川 伸一郎	設立	昭和 11 年 4 月		
資本金	2 億円	従業員数	270 名		
URL	http://www.i-gas.co.jp/	E-mail	t-shimoyama@i-gas.co.jp		
所在地 (本社)	東京都港区虎ノ門2-5-5	電話	03-3501-0371		
		FAX	03-3501-6509		
(工場)	栃木県宇都宮市新里町丁1547-1	電話	028-665-2212	FAX	028-665-4567
	栃木県宇都宮市清原工業団地21-3	電話	028-667-7220	FAX	028-667-7228
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車・産業機械用内燃機関等で使われるガスケット・パッキン・ヒートインシュレーターの製造販売		液圧プレス	226	5トン～450トン	2000
		機械式プレス	45	10トン～250トン	1999
		ワイヤーリング成型機	3	90Φ～150Φ	1997
		シルク印刷機	58	500mm～1200mm	2000
		遠赤外線乾燥機	58	500mm～1200mm	2000
		平面研削盤	2	～1200mm	2002
		三次元測定機	2	800mm	2
		表面粗さ・輪郭形状測定機	2		2002
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO/TS16949 ISO14001					
主要取引先					
いすゞ自動車(株)	三菱ふそうトラック・バス				
トヨタ自動車(株)	現代自動車				
日産自動車(株)	富士重工業(株)				
特徴(PR)等					

スチールラミネートガasketを業界でいち早く開発した技術力で、より軽量・高燃焼圧力が求められる自動車エンジンの開発段階から提案参加し、当社の実働ベンチで実証することで、エンジンから排出されるCO₂削減に寄与している。ガasket専門メーカーとしては国内唯一の独立系メーカーで、日系自動車メーカー全社に納入している。



スチールラミネートガasket

ノンアスベストガasket

マニホールド・マフラーガasket
及びパッキング

ヒートインシュレーター

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑦塗装・表面処理 ⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具 ⑭その他

オグラ金属株式会社

会社概要

代表者	小倉健夫	設立	1938 年 11 月
資本金	9,900 万円	従業員数	350 名
URL	http://www.ogura-gr.co.jp	E-mail	info@ogura-gr.co.jp
所在地 (本社)	栃木県足利市川崎町1310	電話	0284-91-4111
		FAX	0284-91-4127(総務部)
(工場)	同上	電話	同上
		FAX	同上

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
自動車部品を中心に、自動販売機部品、遊戯用品などを鉄、アルミニウム、ステンレスなどの加工を主力として製造、販売を行っております。 この他、電子機器部品、建築用部品、鉄道車両部品、ゲーム機など幅広い分野での金属加工製品を扱うほか、環境対応商品の製造販売を行っております。	CO2 溶接ロボット	68		
	CO2 溶接機	32		
	スポット溶接機	134		
	スポット溶接ロボット	21		
	ガス溶接機	6		
	TIG溶接機	10		
	マシニングセンター	3		
	プレス機	100	20トン～600トン	
	NCTプレス	10	30トン	
	NCプレスブレーキ	21	25トン～125トン	
認証取得規格等(ISOなど)	高速旋盤	4		
ISO9001 ISO14001 認証取得	フライス盤	4		
主要取引先	平面研削盤	3		
(株)ヨロズ	ワイヤー放電加工機	1		
三洋電機(株)	オフィスコンピューター	1	ACOS AX7300	
アルゼ(株)				

特徴(PR)等

「私たちは笑顔と QCDDM でお客様に信頼され地域社会に期待される企業を目指します」と経営ビジョンを定め、お客様に喜ばれ、ご信頼頂ける事を喜びとし、独自能力の構築に努め、ありがたい姿へ向けて改革し続け、少数精鋭、高能率、高賃金を実現し、社員が他から羨ましがれ、誇りを持って活動できるステージを持った「オグラ」の実現が大きな願いです。



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具等

株式会社川崎精工所

会社概要					
代表者	川崎 宏一	設立	昭和 24 年6月		
資本金	2,000 万円	従業員数	110 名		
URL	http://www.kawasaki-seikosho.co.jp/	E-mail	k-kawass@kawasaki-seikosho.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち 5-3-11	電話	0282-86-5555(代)		
		FAX	0282-86-5558		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・自動車部品の製造 ・住宅用構造金物の製造 ・プレス金型の設計製作 ・各種試作品の製作 プレス加工から溶接加工まで一貫して手掛けております		自動プレス	14	35 トン～250 トン	
		単発プレス	15	35 トン～150 トン	
		ロボットライン	8	75 トン～200 トン	
		スポット溶接	10	35k～80k	
		アークロボット機	4		
		立型マシニングセンター	1		
		ワイヤーカット	3		
		放電加工機	2		
		平面研削盤	2		
		施盤	2		
認証取得規格等(ISOなど)		CAD/CAM	1		
ISO9001		三次元測定器	1		
主要取引先		洗浄機	2		
カルソニックカンセイ(株)					
(株)イノアックコーポレーション					
(株)カネシン					
特徴(PR)等					
競合他社にない優れた技術と高度な品質保証レベルを以ってお客様に貢献すると共に、金属プレス加工の常識を超える様な形状や過酷なまでの制度要求など、さまざまなニーズに的確に対応出来るよう、設計・加工・検査等の各工程にコンピュータを活用した高水準の「加工技術」「工程管理」「品質管理」の体制を整えております。 <u>※試作部門も充実しており少ロットでの開発品から一点物まで短納期で対応させて頂きます。</u>					



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素
(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・
表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・
治工具

⑩ 電子部品・
配線・配管等

⑪ 電子機器・
機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

① 鋳造
② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
③ 切削・研削
④ 機械要素
⑤ 樹脂成形
⑥ 複合材加工
⑦ 塗装・表面処理
⑧ 熱処理・溶接
⑨ 金型・治工具
⑩ 電子部品・配線・配管等
⑪ 電子機器・機械装置
⑫ 試験・検査
⑬ 設計・開発
⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑨金型・治工具等

株式会社共伸

会社概要					
代表者	前田 真作	設立	昭和 39 年 1 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	140 名		
URL	http://www.ksn-g.co.jp	E-mail	success.m@ksn-g.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県那須塩原市埼玉一番地	電話	0287-63-3238		
		FAX	0287-63-3230		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・自動車用小物部品・電子機器部品・漏電遮断機部品等の超精密金型設計・製作および、金属プレス部品加工、並びに金属と樹脂の複合加工。 ・医療器具の試作・開発および特殊針の製造。		サーボプレス	1	Divo40t 放電精密	
		サーボプレス	2	SDE80t アマダ	
		サーボプレス	2	SDE45t アマダ	
		ナックルリンクプレス	1	PDL200t アマダ	
		ナックルリンクプレス	1	PDL300t アマダ	
		トランスファープレス	1	45t 大沢	
		トランスファープレス	1	60t 大沢	
		高速プレス	6	25t 山田ビー	
		高速プレス	12	40t 京利	
		ワイヤーカット機	4	アジエ	
認証取得規格等(ISOなど)		治具研削盤	2	ムーア、和井田	
ISO9001 ISO14001		光学倣い研削盤	2	ワシノ、和井田	
主要取引先		自動画像測定装置	5	ニコン ネクシブ	
(株)パイオラックス	富士電機機器制御(株)	三次元測定機	1	ミットヨ	
日圧電子部品(株)	第一電子工業(株)	2D CAD/CAM	4	CE	
ニプロ医工(株)					
特徴(PR)等					
当社は超精密順送プレス金型設計製作とプレスの部品の生産をメインに営業いたしております。営業品目を大きく分けるとコネクタ等の電子部品、トランスミッションユニットに使われる自動車部品、漏電遮断器向けの電気機器部品に分類することができます。近年はこれら3本の柱に加え、切削などプレス以外の工法からプレスへ工法を変換することで高付加価値を生み出す工法開発にチャレンジしております。また、2004年よりメディカル事業部を立上げ、医療機器の試作・開発そして、2007年5月より特殊針の製造・販売のお手伝いをさせて頂いております。					



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ④機械要素 ⑦塗装・表面処理 ⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具等 ⑩設計・開発

小平産業株式会社

会社概要

代表者	栗栖 徳征	設立	昭和 13 年 12 月		
資本金	1 億円	従業員数	230 名		
URL	http://www.kodaira.co.jp	E-mail	info@kodaira.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県小山市稲葉郷 1341-1	電話	0285-23-5111		
		FAX	0285-23-8612		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・トレーラ及びトラックボディーの製造、販売 ・各種機械部品の製造、販売		リベットマシン	1		2003
		NC フロアーマシン	1		2003
		レーザー加工機	1	～6mm(12mm)	1997
		ハイレックスプレス	13	～150トン	
		プレスブレーキ		～600トン(8mm)	
		シャーリング	5	～13mm×3000	
		マシニングセンタ	5		
		NC旋盤	2		
認証取得規格等(ISOなど)		NCフライス盤	1		
いすゞ自動車(株)直納指定工場		円筒研磨盤	1		
		ホーニング盤	1		
		前処理ED装置	1	L6700H1650W400	1980
主要取引先		大型車塗装ブース	4	L17000H6950W7120	1996
いすゞ自動車(株)	日野自動車(株)	赤外線乾燥炉	3		
三菱ふそうトラックバス(株)	日産ディーゼル工業(株)	CAD/CAM	17		1993
官公庁		CATIA	1		2007

特徴(PR)等

○トレーラ及びトラックボディーの製造、販売

トレーラ、ダンプ、ウイング、平ボデーなど、ワイドバリエーションで対応しています。

更に、お客様一人一人のニーズに合わせた設計・製作を、高品質・短納期で実現しています。

○各種機械部品の製造、販売

ダンプトラック用ホイスシリンダーなどの油圧機器を始め、ギヤボックスの加工・組立や機械部品の切削をマシニングセンタ、フライス盤その他の機器の組合せにより行っています。



SPダンプ



ウイングトレーラ

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑧熱処理・溶接

小林マシナリー株式会社

会社概要

代表者	帆足 篤司	設立	昭和 55 年 3 月		
資本金	9,000 万円	従業員数	289 名		
URL	http://www.yhmc.co.jp	E-mail	takahashih@yhmc.co.jp (営業窓口)		
所在地 (本社)	栃木県足利市羽刈町 556	電話	0284-72-8711(代)		
		FAX	0284-72-8710		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・中小物板金プレス加工 ・トランスファープレスによる大物部品の量産加工 ・ロボットによる自動溶接加工 ・中小パイプの曲げ溶接加工 ・ステンレスおよびアルミ材の成形、溶接加工	トランスファープレス	2	1600 トン, 1300 トン	
	ブラッキングプレス	3	500 トン, 200 トン	
	タンデムプレス	4	800 トン～300 トン	
	小型タンデムプレス	8	150 トン～80 トン	
	FMS ライン	5	汎用スポット溶接	
	アーク溶接ロボット	87		
	CO2 溶接機	78		
	スポット溶接機	59		
	門型疲労試験機	1		
認証取得規格等(ISOなど)	可搬型疲労試験機	1		
ISO9001 ISO14001	CATIA V4, V5	5		
	主要取引先	Nastran	1	
富士重工業(株)	(株)エフテック	AutoFrom	1	
スバル用品(株)	東プレ(株)	NC 旋盤	2	
マツダ(株)	東亜工業(株)	3 次元レーザー加工機	1	

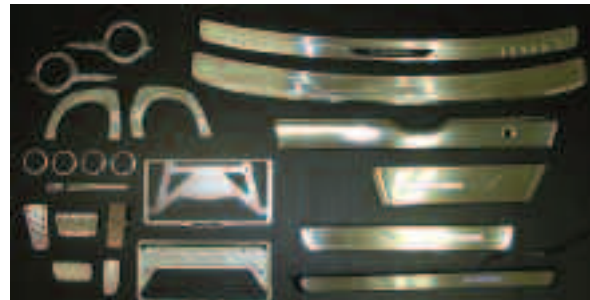
特徴(PR)等				
・自動車足廻り部品、車体部品の開発、設計、生産と強度試験技術 ・ステンレス、アルミ、樹脂などのオプションパーツの開発生産 ・小ロット生産への迅速な対応力 ・顧客ニーズに応じた柔軟で小回りの効く体質				



トランスファープレス
(1600トン)



FMSライン

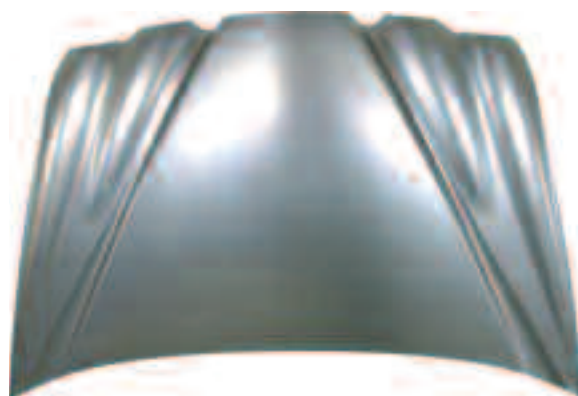


自動車アクセサリ部品

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削

埼玉車体株式会社

会社概要					
代表者	大竹 修	設立	昭和 40 年 5 月		
資本金	2,300 万円	従業員数	102 名		
URL	http://www.s-shatai.co.jp	E-mail	honda@s-shatai.co.jp		
所在地 (本社)	埼玉県川越市南台 1-5-4	電話	049-246-4761		
		FAX	049-246-4765		
(工場)	埼玉県狭山市新狭山 1-1-2	電話	04-2900-2000	FAX	04-2900-2003
	栃木県さくら市氏家 1150-6	電話	028-682-1251	FAX	028-682-1253
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
* 二輪試作部品 燃料タンク, メインフレーム, ハンドル * 四輪試作部品 フード、フロントフェンダー、ドア、ルーフトランク等 大物外板部品製作及び中小物骨格部品		1500トン油圧プレス	1	4500x2500	
		1200トン油圧プレス	1	3000x2000	
		800トン油圧プレス	1	3500x2500	
		300トン油圧プレス	3		
		門型マシニングセンター	3	5000x2500,4000x2500	
		立型マシニングセンター	3		
		横型マシニングセンター	1		
		複合加工機	1		
		レーザー加工機	6		
		パイプバンダー	1	ココム製	
認証取得規格等(ISOなど)		CAD(CATIA)	7		
ISO9001:2000		CAD(CADCEUS)	3		
主要取引先		CAM(TEBISU)	1		
(株)本田技術研究所	タカタ(株)	プレスシミュレーション	2	AUTO FORM	
本田技研工業(株)	東プレ(株)	レイアウトマシーン	3		
ホンダエンジニアリング(株)	(株)丸順				
特徴(PR)等					
O3Dデータ支給の後、プレス型製作からレーザー・パイプ加工および溶接 ASSY までの一貫加工が可能です。 OH19年度より狭山工場に新型機械設備を導入し、削りだし部品の加工も可能となりました。					



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素
(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・
表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・
治工具

⑩ 電子部品・
配線・配管等

⑪ 電子機器・
機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	

佐藤金属工業株式会社

会社概要

代表者	佐藤 国生	設立	昭和 26 年 4 月		
資本金	3,100 万円	従業員数	136 名		
URL	http://www.satokinzoku.co.jp	E-mail	office@satokinzoku.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県足利市迫間町 8	電話	0284-91-4155		
		FAX	0284-91-4147		
(工場)	大久保工場	電話	0284-91-4450	FAX	0284-91-4451
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	金型設計・製作から大型プレス、中小プレス、組立、溶接までの一貫作業	主要設備	台数	能力	導入年
		大型プレスロボットライン	4	ベット巾 2500×1500 800t,600t,500t,500t ライン	
		トランスファプレス	2	400tf 250tf	
		自動プレス	11	600tf*2 300tf*2 200tf*1 150tf*6	
		ラインペーサー	1	200t*1 150t*4 5 台連結	
		クランクレスプレス	2	500t 300t	
		ハイフレックスプレス	9	150tf 110tf 80tf	
		ロボット溶接機	48	サーボガン 他	
認証取得規格等(ISOなど)		定置式スポット溶接機	74	35KVA～125KVA	
	ISO9001 H12.7 取得	3 次元測定機			
		マイクロスコープ	1	25～175 倍	
主要取引先		3D CAD/CAM	2	PC	
東亜工業(株)	東プレ(株)				
(株)エイチワン	豊田鉄工(株)				
菊池プレス工業(株)	ナガタコーギョウ(株)				

特徴(PR)等

我社は若い力を集結し最新の設備と技術力で自動車業界から高く評価されております。
『設計→試作→金型→プレス→組立』まで、一貫した工程を自社内で行っており、バランス経営を実践し極めて健全な企業体質を確立してまいりました。これもひとえに皆様方の格別なご支援の賜ものと深く感謝申し上げる次第でございます。

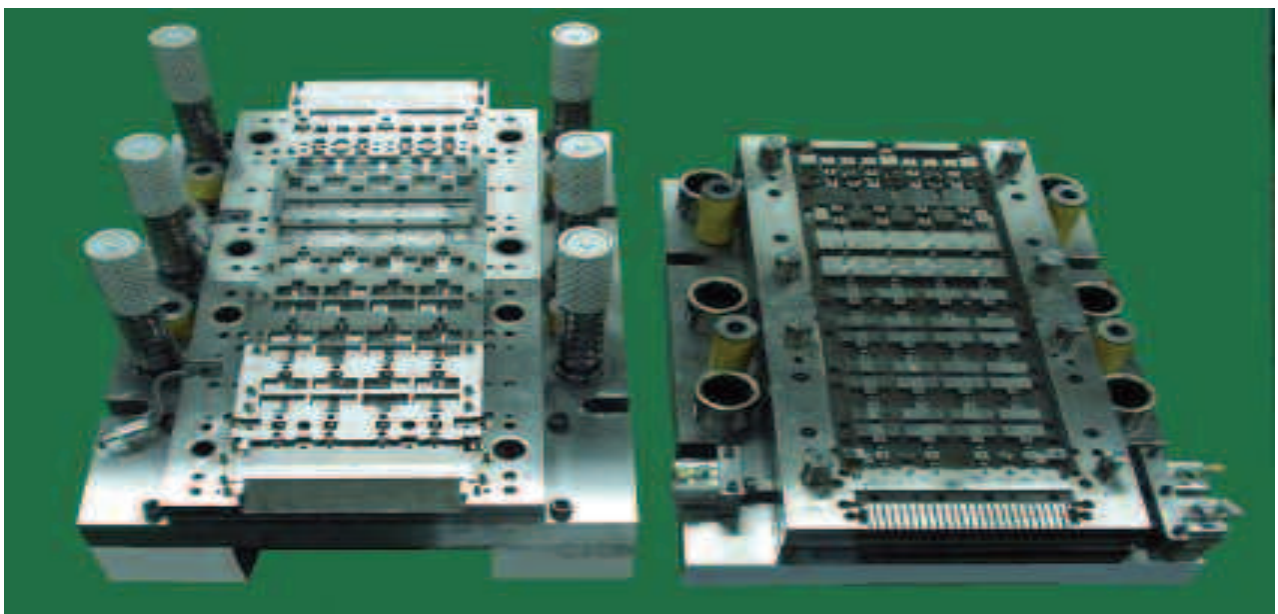
さて、21 世紀を迎え技術革新や国際化の進展は激しい時代でございますが、私どもいかなる時代の変化にも技術・品質・価格の改善に力をそそぎ、お客様から必要とされる製品作りに邁進してまいりたいと考えております。



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ⑨金型・治工具等

株式会社成光製作所

会社概要					
代表者	山崎 恭一	設立	昭和 52 年 5 月		
資本金	3,000 万円	従業員数	43 名		
URL		E-mail	bcd01460@nifty.com		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市下反町町324番地	電話	028-654-1274		
		FAX	028-654-1267		
(工場)		電話		FAX	
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
○金属プレス金型の製作 ○プレス機を使用しての金属プレス部品の製造 製品は自動車関連部品、弱電部品、カメラ部品、コネクター部品が主な製造品目となります。	マシニングセンター	1	760×460	1998	
	ワイヤーカット加工機	3	400×250	1998	
	細穴放電加工機	1	200×300×300	1998	
	プロフィール研削盤	1	205×100×130		
	平面研削盤	2	660×440		
	成形研削盤	4			
	治具研削盤	1			
	フライス盤	2			
	CAD・CAM	2		2003	
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001	汎用プレス	16	12t～80t	
		高速プレス	11	25t～45t	2007
主要取引先		治具顕微鏡	1		
(株)共伸	興国インテック(株)	工具顕微鏡	4		2004
(株)鈴木製作所	第一化成(株)	投影機	4		
(株)ミツトヨ	(株)ライト製作所	CNC 画像測定器	1		2006
特徴(PR)等					
当社は創業以来、順送金型の製作及びそれらの金型を用いてのプレス加工を中心に技術を磨き、特に精密部品の製作を得意としています。当社製の順送金型により作り出された部品は、自動車メーカー、電子機器メーカー、カメラメーカー、家電メーカー等の製品となり市場に送り出されています。また、試作品から量産品の立上げまで、社内で一貫して行えることが当社の特徴です。					



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素
(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・
表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・
治工具

⑩ 電子部品・
配線・配管等

⑪ 電子機器・
機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑭その他(輸送機器製造業)

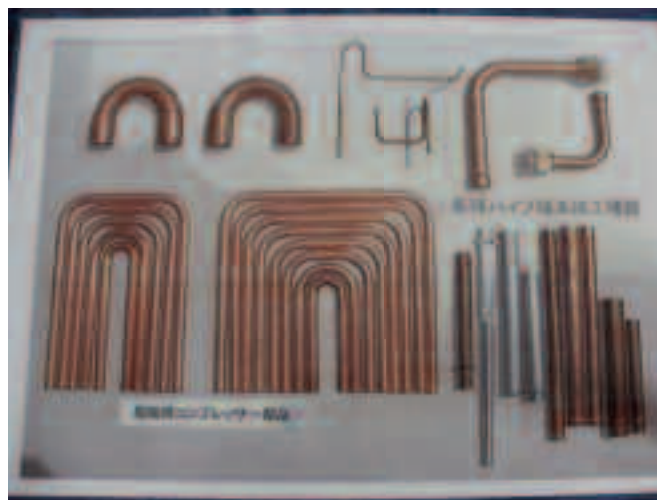
誠和工業株式会社

会社概要

代表者	土屋 徹	設立	昭和 59 年 7 月		
資本金	1,000 万円	従業員数	69 名(内 宇都宮・栃木工場 24 名)		
URL	http://www.seiwa-i.com	E-mail	s.ishiyama@seiwa-i.com		
所在地 (本社)	岐阜県各務原市上戸町7-1-12	電話	058-389-1680		
		FAX	058-389-1679		
(工場)	宇都宮工場: 栃木県宇都宮市白沢町1527-1	電話	028-673-3966	FAX	028-673-3761
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
主要製品: バス、トラック部品、自動車部品、測定器 加工内容: パイプ加工(油圧配管、エア配管、バルブ加工) 板金薄板加工(CO2, アルゴン溶接)		レーザー加工機	1	Supper Turbo-X	H19
		タレットパンチ	1	30*2M:1.25M	H8
		ブレーキプレス	2	200:3M, RG50	H8
		CNCパイプベンダー	4	10Φ~30Φ	H9
		"	1	50Φ	H18
		端末加工機	4	25.4	H18
		高周波加熱装置	1		H19
		CO2 半自動溶接機	8		H10
		溶接ロボット	1		H20
認証取得規格等(ISOなど)		3次元測定器	1		H17
本社 ISO14001:2004 取得 宇都宮工場 ISO9001:2000 取得					
主要取引先					
ジェイ・バス(株)	ヤマザキマザック(株)				
川崎重工(株)航空宇宙	日立住友重機械クレーン(株)				
(株)三笠	アイシン精機(株)工機工場				

特徴(PR)等

当社は、パイプ加工を得意とする企業です。
岐阜本社工場との連携により、バス、トラック、建設機械工作機械に使用される油圧配管、エア配管、アルゴン配管を製造しております。
パイプ加工は、コイル巻きから極小曲げ加工を可能としております。



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	

株式会社ダイドー

会社概要					
代表者	滝澤 正和	設立	昭和 30 年 3 月 11 日		
資本金	1,000 万円	従業員数	26 名		
URL		E-mail	daido@mocha.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県下野市下古山 2961	電話	0285-53-1651		
		FAX	0285-52-0486		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
アルミ、SUS、一般鋼(SS400)、高張力鋼板等使用により陸幕向カーゴトラック及びクレーン車、航空機関係の治具、カートレーラーフレーム組立、鉄道車両部品等を、切断、折曲、プレス、溶接、機械加工(NC 含)組立までの製作		半自動溶接機	20		
		TIG 溶接機	1		
		アルゴン溶接機	2		
		スポット溶接機	1		
		多関節型溶接ロボット	3	移動ストローク 5M	
		レイアウトマシン	2	3M×12M	
		立型マシニング	1	1000×2000	
		シャーリング	1	9t×3,000ℓ	
認証取得規格等(ISOなど)		折曲機	2	6t×2,400ℓ	
エコアクション 21		機械プレス	1	150トン	
		"	1	75トン	
主要取引先		"	1	50トン	
富士重工業(株)	東急車輛製造(株)	旋盤	2	8 尺	
小平産業(株)		スライス盤(縦)	1		
		" (横)	1		
特徴(PR)等					
○輸送用機器分野の全般に至るまでユーザーの多角的ニーズに応えるべく、一貫生産体制へと事業を行っており、時代の進化により品質の高精度化、設備の近代化が要求される今日、過去に培われた技術と経験を活かし、品質・価格・納期等自信を持って取り組んでおります。航空機関連においては、大型組立治具製作施工を得意とし、レイアウトマシンによる組付、検査を得意としています。					



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	

株式会社タツミ

会社概要

代表者	山本 千秋	設立	昭和 26 年 5 月		
資本金	7 億 1,500 万円	従業員数	324 名		
URL	http://www.tatsumi-ta.co.jp/	E-mail	morita-tsuneo@tat.mitsuba-gr.com		
所在地 (本社)	栃木県足利市南大町 443 番地	電話	0284-71-3131		
		FAX	0284-71-3417		
(工場)	同上	電話	0284-71-3131	FAX	0284-71-3417
	群馬県太田市東新町 62 番 1 号	電話	0276-25-1231	FAX	0276-25-1230
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
冷間圧造・切削・転造・研削・熱処理・メッキまで含めた自動車の電装品用部品及びブレーキ部品の一貫製造ならびに販売。		冷間圧造機	30		
		切削機			
		NC 旋盤	52		
		多軸自動盤	41		
		ベンチレーズ	11		
		油圧・カム自動盤	21		
		自働フライス盤他	32		
		研削盤	38		
		ブローチ盤	2		
		転造盤	51		
認証取得規格等(ISOなど)		熱処理	17		
ISO9001 ISO14001		ニッケルメッキ装置	1		
主要取引先		自動垂鉛メッキ装置	1		
(株)ミツバ	日信工業(株)	金型作成設備	4		
曙ブレーキ工業(株)	その他	他			

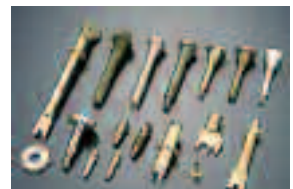
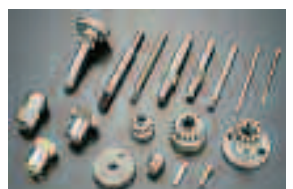
特徴(PR)等

タツミは“選ばれる企業”をめざし、固有技術をさらに磨き上げ、品質保証体制を一層充実させ、業務の合理化・効率化を図って、技術・生産・販売の更なるスピードアップに邁進しております。

【製品受注・技術開発】クイックレスポンスを心がけ、より高精度・より早くという市場ニーズに迅速に対応するため、技術開発に邁進しています。

【加工】圧造技術・切削技術・研削技術・転造技術・熱処理技術・メッキ技術の6つの技術とつなぐライン化技術で競争力アップを心がけ、高精度加工の追求と強度と耐食性追求をしています。

【生産システムの進化】リードタイム短縮・仕掛在庫削減・生産要員の適正化に取り組んでいます。



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	

株式会社栃木三池

会社概要					
代表者	高橋 三郎	設立	昭和 21 年 1 月		
資本金	3,600 万円	従業員数	96 名		
URL		E-mail	tochigim@meil2.takauj.or.jp		
所在地 (本社)	栃木県足利市南大町 334 番地 1	電話	0284-71-4511		
		FAX	0284-71-5318		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・自動車用パネル部品・農業機械用鋁金部品・家電製品用パネル部品等の金属プレス部品製造		タンデムプレス	3 台	350ton	1978
		タンデムプレス	4 台	300ton	1990
		タンデムプレス	5 台	110ton～150ton	1999
		ブランキングプレス	3 台	110ton～250ton	1984
		トランスファープレス	1 台	250ton	2002
		200t ラインプレス	5 台	200ton	2002
		ハンドリングロボット	2 台	6 軸	
		C ガン溶接ロボット	4 台	37KVA～47KVA	
認証取得規格等(ISOなど)		スポット溶接機	30 台	35KVA～50KVA	
ISO9001		アーク溶接機	5 台	160KVA～	
		NC マシニングセンター	1 台	1,600*2,000	
		NC マシニングセンター	1 台	2,000*3,000	
主要取引先		NC 倣いフライス	1 台	1,000*2,000	
三池工業(株)	(株)クボタ				
(株)深井製作所	日立アプライアンス(株)				
(株)リード					
特徴(PR)等					
金属プレス加工を主体として、金型製作からプレス加工・組立ASSY・溶接加工までの、一貫受注生産					



日産フェアレディ Z(ロードスター)の部品
(パーセルサイト)



シーマの部品(パーセル)



日産スカイラインクーペの部品(パーセルサイト)



日産スカイラインの部品(マフラーカバー)



クボタ トラクターの部品(キャビン・ウシロアッパー)



日立エアコンの部品(電装ボックス)

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素
(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・
表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・
治工具

⑩ 電子部品・
配線・配管等

⑪ 電子機器・
機械装置

⑫ 試験・
検査

⑬ 設計・
開発

⑭ その他

① 鋳造
② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
③ 切削・研削
④ 機械要素
⑤ 樹脂成形
⑥ 複合材加工
⑦ 塗装・表面処理
⑧ 熱処理・溶接
⑨ 金型・治工具
⑩ 電子部品・配線・配管等
⑪ 電子機器・機械装置
⑫ 試験・検査
⑬ 設計・開発
⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑧熱処理・溶接 ⑭その他

日新工業株式会社

会社概要					
代表者	中村 坦生	設立	昭和 34 年 12 月		
資本金	1 億 6,200 万円	従業員数	420 名		
URL	http://www.nissin-kogyo.com/	E-mail			
所在地 (本社)	神奈川県大和市上草柳172	電話	046-264-1221		
		FAX	046-262-3403		
(工場)	栃木県下都賀郡岩舟町1941-1	電話	0282-55-1760	FAX	0282-55-5280
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車用、消音器・排気管・排ガス浄化装置 ・設計、実験 ・パイプカット ・パイプ端末加工 ・大型、小型プレス加工 ・太系パイプ曲げ加工 ・溶接、(ロボット、ハンド)		大型NCパイプベンダー	4		
		大型プレスベンダー	3		
		大型プレス	6	600t～300t	
		小型プレス	9	200t～75t	
		スピニング加工機	3		
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO/TS16949 ISO14001					
主要取引先					
いすゞ自動車(株)	カルソニックカンセイ(株)				
三菱重工(株)					
特徴(PR)等					
多種少量生産を得意としています。 製品の設計、実験、試作、量産製造迄行っています。 自動車、農産機の排気管、サイレンサーの部品加工～ASMを得意としています。 開発部門では、音、熱、振動に関する試験ができます。					



プレス単品



トラック用 EXH: Ft, PIPE



排ガス浄化装置



トラック用サイレンサー



トラック用テールパイプ



トラック吸気系インレットパイプ



産業機械用サイレンサー