

主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶

株式会社エイム

会社概要

代表者	生方 玉也	設立	大正 14 年 8 月		
資本金	8,000 万円	従業員数	56 名		
URL	http://www.aimer.co.jp	E-mail			
所在地 (本社)	栃木県小山市梁2333	電話	0285-49-3611		
		FAX	0285-49-3601		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
	小山第二工場	電話	0285-39-2166	FAX	0285-39-2210
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車用品の開発・製造		射出成形機 1300T	2	電動機1基、油圧1基	2006
自動車内外装部品の製造		射出成形機 850T	1	ウベ新潟 電動機	2006
樹脂/金属部品の成形・プレス・加工および金型製作		射出成形機 650T	2	三菱 MM タイプ	1999
工業品、電子電気部品の製作		プレス機 150T	1	機械式	1988
ユニットCOMP		" 80T	2	機械式	1988
		" 60T	1	機械式	1988
		" 45T	2	機械式	1988
		樹脂塗装設備	1式	バッチ式 ドライ5m	2002
認証取得規格等(ISOなど)		ワイヤー加工機	2	三菱 DWC110	1985
ISO9001	ISO14001	NC フライス	1	静岡 VHR-AP	1990
		マシニングセンター	1	M-V4C	1988
主要取引先		成形研磨機	1	オカモト製	1975
(株)オーテックジャパン	(株)タチエス	万能旋盤	1	日本コネチ	1980
DIC(株)	DIC プラスチック(株)	3D CAD システム	8	NTT DS、CATIA v5	1997
(株)イノアックコーポレーション	日立製作所(株)	恒温恒湿槽	1	-40℃~180℃	2002

特徴(PR)等

当社は金属加工のプレス工場から発足いたしました。現在は自動車内外装部品と家電、工業品、情報機器部品等のあらゆる製品を提案し設計から生産まで一貫にて受託できるメーカーです。特徴としては金属部品、樹脂部品を設計生産するノウハウと社内設備と協力メーカーのネットワークを駆使し複合的なもの作りを創造し形として提供することです。品質保証についても品質保証のシステムに加え、試験設備等を社内に充実させお客様に常に安全な品質のよい製品を提供できるよう活動しています。

- 3D 製品設計 ○大型射出成形 ○内装高品質表皮貼り工程 ○一貫開発
○エンジニア PLASTIC 加工 CATIA V5

自動車用インパネ COMP 部品



自動車用内装ピラー部品



自動車用 Bmpr GRILLE



主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	⑭その他

鬼怒川ゴム工業株式会社

会社概要

代表者	関山 定男	設立	昭和 14 年 10 月 1 日		
資本金	56 億 5,400 万円	従業員数	連結 1,011 名 単独 270 名		
URL	http://www.kinugawa-rubber.co.jp	E-mail			
所在地 (本社)	千葉県千葉市稲毛区長沼町 330 番地	電話	043-259-3111		
		FAX	043-259-3380		
(真岡事業 所)のみ	栃木県真岡市松山町 8 番地 1	電話	0285-82-6111	FAX	0285-82-6121
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
自動車用並びにその他の使用に供するゴム及び 合成樹脂製品の製造販売	ゴム INJ	201			
	コンプレッション成形	98			
	塗装 ライン	2ライン			
	等				
認証取得規格等(ISOなど)					
平成 11 年 4 月 ISO9001 認証取得					
平成 13 年 5 月 QS9000 認証取得					
平成 14 年 1 月 ISO14001 認証取得					
平成 17 年 11 月 TS16949 認証取得					
主要取引先(50音順)					
スズキ(株)	富士重工業(株)				
ダイハツ工業(株)	本田技研工業(株)				
日産自動車(株)	三菱自動車工業(株)				
特徴(PR)等					
<p>鬼怒川ゴム工業(株)は、自動車用ゴム・樹脂製造専門会社として、世界の自動車産業の発展と共に歩んでまいりました。</p> <p>長年積み重ねた専門技術と優れた生産性により、鬼怒川ゴムは自動車用ゴム・樹脂業界において、確実に第一人者の位置を確立し続けております。</p> <p>そして鬼怒川ゴムは、グローバルレベルでの目標を掲げ、優れた品質と性能を持つ製品を造り出して行きます。</p>					

主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	⑨金型・治工具等 ⑭その他(アヘア製品の企画・製造)

株式会社小林産業

会社概要				
代表者	小林 泰	設立	昭和 47 年 6 月	
資本金	1,000 万円	従業員数	13 名	
URL	http://www.koba-san.co.jp/	E-mail	y_kobayashi@koba-san.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県足利市鹿島町457	電話	0284-62-2370	
		FAX	0284-62-7372	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・プラスチック用金型の設計・製作およびプラスチック成形加工・組立 (化粧品, エアゾール部品, カーアクセサリなど)	汎用フライス盤	3	800x550x440	1990
	NC フライス	1	850x500x400	1995
	マシニングセンター	2	1050x600x560 他	2001
	NC 放電加工機	1		2002
	ワイヤカット放電加工機	1		2000
	平面研削盤	1		1998
	万能研削盤	1		1998
	三次元 CAD/CAM	2	シリコングラフィック	1995~
認証取得規格等(ISOなど)				
	射出成形機	8	80 ~ 180ton	1995~
主要取引先				
吉田プラ工業(株)	呉工業(株)			
(株)丸一	エアウォーター(株)			
(株)ダイゾー	(株)ナポレックス			
特徴(PR)等				
・金型設計・製作から樹脂成形・組立まで一貫してサポートするため、設計変更による改造やトラブルシューティングにも迅速に対応できます。				

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他



工場外観



CAD/CAM



金型加工設備の例



樹脂成形部門

主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	

株式会社サカエ工業

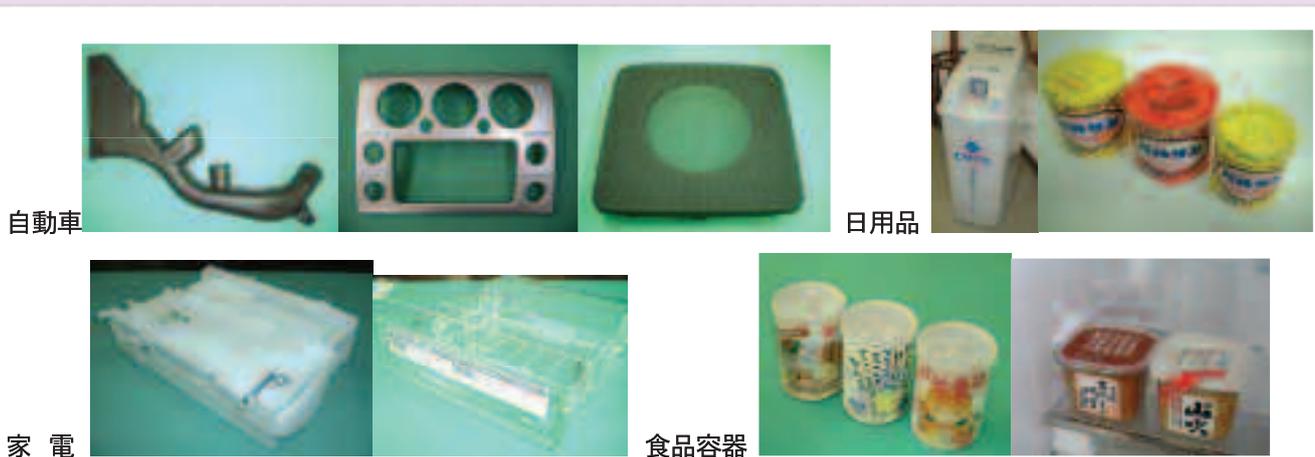
会社概要

代表者	池添 亮	設立	昭和 48 年 5 月 16 日		
資本金	1,000 万円	従業員数	75 名		
URL	http://www.sakae-k.co.jp/	E-mail	ikezoe@sakae-k.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡大平町西野田614	電話	0282-43-3501		
		FAX	0282-43-1943		
(工場)		電話		FAX	
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
プラスチック射出成形加工		電動射出成形機	2	850トン	2007
アッセンブリー(組立・印刷・塗装)		電動射出成形機	1	680トン	2009
プラスチック製品設計		電動射出成形機	2	550トン	2006
		電動射出成形機	2	400トン	2006
		油圧射出成形機	2	350トン	1995
		油圧射出成形機	1	280トン	1998
		電動射出成形機	1	280トン	2002
		電動射出成形機	1	250トン	2001
認証取得規格等(ISOなど)		電動射出成形機	1	230トン	2002
ISO9001		電動射出成形機	2	200トン	2000
		電動射出成形機	1	180トン	2001
主要取引先		3次元CAD	1	ソリッドワークス	2003
日立アプライアンス(株)	共同印刷(株)				
(株)ミトヨ	押尾産業(株)				
日野通商(株)	明和産業(株)				

特徴(PR)等

プラスチック製品の開発から量産まで、一貫してお客様をサポートさせていただきます。

- ①プラスチック製品の製造・販売業として、自動車関連・家電関連・日用品関連・食品容器関連・玩具関連と、幅広い分野のお客様とお取引をさせていただいています。
- ②成形加工だけでなく、組立・印刷・塗装などの加工も手がけています。
- ③お客様のご要望に応じて、製品の設計からお手伝いさせていただいています。
- ④金型の作成は、品質・納期・価格などのお客様の要望に応じて、日本国内・韓国・中国で作成いたします。

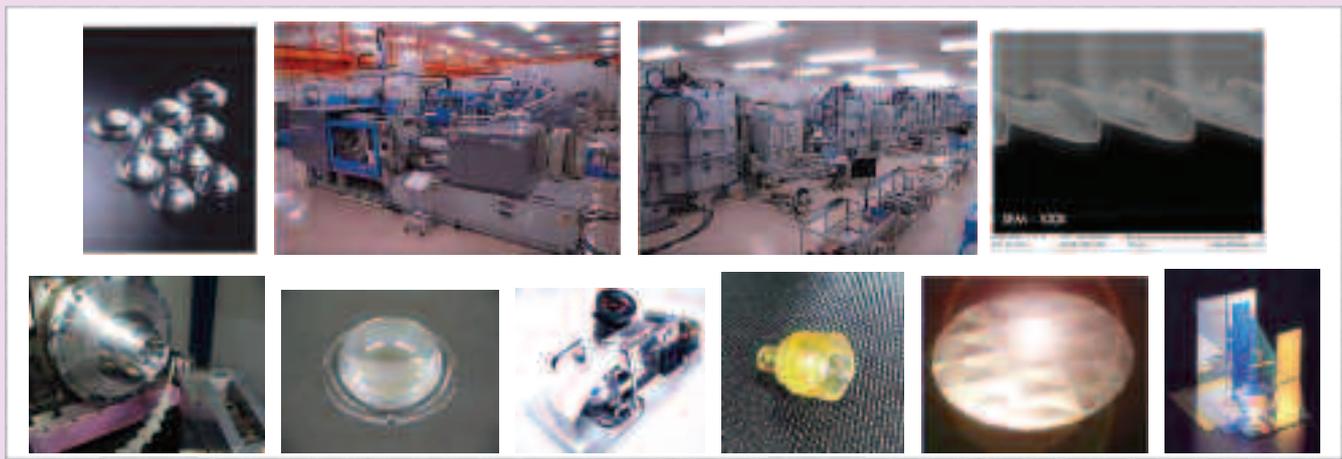


主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	⑭その他(光学機器製造)

セキノス株式会社

会社概要				
代表者	関根 康弘	設立	昭和 46 年 9 月	
資本金	1 億円	従業員数	90 名	
URL	http://www.sekinos.co.jp	E-mail	inquiry@sekinos.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県佐野市赤見町 2009	電話	0283-25-4007	
(工場)	同上	FAX	0283-25-4010	
		電話	同上	FAX 同上
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力
カメラレンズ、プロジェクターレンズ、フレネルレンズ、 特殊樹脂(金属)ミラー、LED レンズ(ヘッドランプ)、 集光システム、薄膜製品、エンジニアリングプラ製品 ・光学設計(結像系、照明系) ・微細加工(非球面、自由曲面、回折格子) ・金型加工 ・射出成形 ・真空蒸着(反射膜防止膜、アルミ反射膜、増反射膜)		非球面加工機	2	
		自由曲面加工機	1	
		NC 旋盤	1	
		三次元測定器	5	
		射出成形機	60	25ton ~ 375ton
		真空蒸着機	20	φ 1900mm
		球面係数測定器	1	
		面形状測定器	1	
		レーザ干渉計	3	
認証取得規格等(ISOなど)				
	ISO9001 ISO14001			
主要取引先				
特徴(PR)等	<p>セキノスは、ポリマーオプティクスの特許ソリューションカンパニーです！</p> <p>我々のコア・コンピタンスであるポリマー技術、コーティング技術により創り出された製品が、セキノスブランドとして世界中で活躍しております。セキノスは、技術で世界を支えています。</p> <p>プラスチック光学コンポーネントの光学設計から研究開発・金型製作・射出成形・真空蒸着まで一貫し、すべて自社完結可能な“One stop service”を実現しております。お客様の多様なニーズにお答えすべく、セキノスの社員力・技術力が築き上げたコア・コンピタンスが、様々なソリューションをご提供いたします。</p>			

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他



主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	

トアテック株式会社

会社概要

代表者	長野 伸男	設立	昭和 35 年 11 月 15 日		
資本金	5,000 万円	従業員数	74 名(平成 20 年 7 月 1 日現在)		
URL	http://www.toatec.co.jp/	E-mail	toa@toatec.co.jp		
所在地 (本社)	小山市萱橋1194 小山第2工業団地内	電話	0285-49-3045		
		FAX	0285-49-1759		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
	マレーシア工場、中国工場	電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ●取引先より出図される図面等に基づき、あらゆるニーズに対応するゴム製品の製造を行っている。 ●脱ゴム部品の事業展開として <ul style="list-style-type: none"> ・乳幼児用電子機器 ASSY ・農業資材 ・搬送部品 ・ワイヤーハーネス <p style="text-align: center;">上記の取り扱い等々。</p>		オープンロール	3	16インチ・14インチ	
		ゴム射出成形機	1		
		真空自動油圧ゴムプレス	3	150トン	
		自動油圧ゴムプレス	13	200トン	
		〃	11	150トン	
		〃	8	100トン	
		恒温加硫釜	6		
		裁断機	5		
		タンブラー	2	100L	
		ISO9001	FDR 加硫試験機	1	
主要取引先	キュラストメーター	1			
カルソニックカンセイ(株)	株式会社エヌ・スタイルコミュニケーションズ	デジタルマルチメーター	1		
(株)ホンダロック	コンビ(株)	打鍵試験機	1		
ミヤコ自動車工業(株)	東芝キャリア(株)	デジタル荷重測定器	1		
特徴(PR)等					
<ul style="list-style-type: none"> ●低硬度ゴム:スポンジの柔らかさをソリッドで実現。設計上の VA 材として評価をいただく⇒カーエアコン部品採用 ●超高引裂シリコンゴム(Hs 70 材)一般材15N/mm、一般高引裂40N/mm 超高引裂60N/mm (1.5倍)⇒パッキン関連への採用 ●ゴム・エラストマーへの表面処理加工⇒潤滑性・絶縁性・すべり特性・帯電防止等の機能性向上。⇒防水用途のパッキンへの応用 ●樹脂部品への表面処理加工⇒潤滑・導電・絶縁・反射・反射防止等の機能塗装⇒反射材部品への採用予定 					



主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	

三福工業株式会社

会社概要					
代表者	三井 福次郎	設立	1948年4月1日		
資本金	3,000万円	従業員数	146人		
URL	http://www.mitsufuku.co.jp/	E-mail	mf-net@mitsufuku.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県佐野市植下町 1248 番地	電話	0283-23-4151		
		FAX	0283-23-8331		
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上	
	栃木県佐野市栄町 14-5	電話	0283-23-4154	FAX 0283-23-6540	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
コンパウンド事業部		6号ハンパリーミキサー	1	200トン/月	
・オレフィン系・スチレン系樹脂・エラストマーの混練り及びペレット加工販売		200型FR機	1	〃	
・フッ素ゴムの混練加工販売		22インチキシングロール	3	20トン/月	
発泡体事業部		120型ハンパリーミキサー	1	300トン/月	
・オレフィン系樹脂発泡体製造販売		200型FR機	1	〃	
・フッ素ゴム発泡体製造販売		3号ハンパリー	1	200トン/月	
認証取得規格等(ISOなど)		200型FR機	1	〃	
ISO9001 ISO14000		ニーダー 75L	3		
主要取引先		ロール	5		
		カレンダーロール	1		
		1,000tプレス	7		
		スライス機	5		
		パーチカル	3		
		粉碎機	4		
特徴(PR)等					
コンパウンド事業部					
・ハンパリーは熱入れできる為、ブロック状ゴムと樹脂の溶融混合が得意です。熱可塑性エラストマーの製造に最適です！					
・フィラー濃度 80%マスターバッチが製造できます！					
・カーボンブラック扱います。粉の飛散を気にされるお客様は是非お声をお掛けください！					
発泡体事業部					
・耐熱性のあるスポンジをお探しのお客様は、フッ素ゴム発泡体がおススメです！					

COMPOUNDS



FOAM

可能性から出発し、可能性を追い続ける。

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	

有限会社室岡合成

会社概要

代表者	室岡 竹一	設立	昭和 38 年 5 月 1 日		
資本金	1,000 万円	従業員数	38 名		
URL		E-mail	murookagousei@asahi-net.email.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県足利市福居町1735	電話	0284-72-1779		
		FAX	0284-73-0737		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
プラスチック中空成形加工製品等で、自動車部品のレゾネーター、空調ダクト、ウォッシャータンク、リザーブタンク、不凍液タンク、その他金型製作—成形加工—仕上げ—納入	日銅 NB20SE/P65	3	20トン	1996	
	タハラ TP	1	50m/m 後打込式	1995	
	タハラ TPB	1	55m/m 双頭後打込式	1998	
	タハラ TPF	1	656C 後打込式	1998	
	タハラ TP	1	50m/m 双頭後打込式	1997	
	プラコー PCB	1	65m/m 双頭アキュム式	1996	
	プラコー PCV	1	SA-65	1993	
	三興製作所 SB	1	90m/m 単頭アキュム式	1994	
	三興製作所	1	90m/m AC	1995	
	田村製作所 TPB	3	90m/m 単頭アキュム式	1997	
石川島播磨重工業 IPB	1	60m/m 単頭アキュム式	1994		
石川島播磨重工業 IPB	2	10(60m/m)	1995		
鈴木鉄工所	2	70m/m 双頭	1997		
鈴木鉄工所 SBA	1	55m/m 双頭	1996		
横浜機械 YPB	1	90m/m 双頭アキュム式	1994		

認証取得規格等(ISOなど)

2006. 4取得 ISO. 9001:2000

主要取引先

坂本工業(株)	三洋電機(株)
(株)エクセル製作所	昭和プロダクツ(株)
千代田製作所(株)	

特徴(PR)等

プラスチック中空成形加工(ブロー)製造販売専門メーカーで長年(46年間)の経験と実績で培って来た固有の技術力と開発、ノウハウを生かし顧客の要求に答えております。

また、2006年4月にはISO9001:2000を取得し生産性の向上加工品質のレベルアップ、コスト低減、インサート方法による独自開発等トップを始め管理、監督、作業者一丸となって日々取組んでおります。



主な業種	⑤樹脂成形
その他業種	

ムロオカ産業株式会社

会社概要					
代表者	室岡 幸治	設立	昭和 44 年 12 月		
資本金	2 億円	従業員数	157 名		
URL	http://www.murooka-blow.jp/index.html	E-mail	murooka_sangyo@nifty.com		
所在地 (本社)	栃木県足利市川崎町1315	電話	0284-91-0211		
		FAX	0284-91-1610		
(工場)	大久保工場 栃木県足利市大久保町 3-2	電話	0284-91-2233	FAX 0284-91-2233	
	九州工場 福岡県豊前市大字小石原 181-9	電話	0979-82-2033	FAX 0979-82-8177	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
当社は、プラスチックのブロー成形専門企業として、自動車部品のダクト、ウォッシャータンク、スポイラー等を主要商品とし、国内のほぼ全メーカーに提供しております。		中空成形機	4	120 mm	
		中空成形機	8	100 mm	
		中空成形機	11	90 mm	
		中空成形機	16	75 mm	
		中空成形機	1	70 mm	
		中空成形機	8	65 mm	
		中空成形機	3	55 mm	
		CAD(I-deas)	4		
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO9001:2000 ISO14001:2004					
主要取引先					
特徴(PR)等					
商品開発においては、デザイン・設計・金型の製作管理・試作・量産まで、一貫した生産体制を保有し、高品質と低コストの生産を実現しています。					



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他