主な業種 (13設計・開発 その他業種 (14その他(派遣事業)

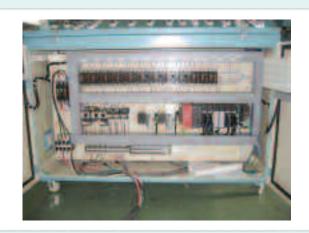
# 旭エンジニアリング工業株式会社

会社概要									
代表者	鈴木 克男		設立	昭和 53 :	年9月				
資本金	3,000 万円		従業員数	75 名					
URL	http://www.aeic.c	o.jp	E-mail	suzuki@a	eic.co.jp				
所在地		F0 01 F	電話	0285-24-	-1001				
(本社)	栃木県小山市犬坎 	<b>※3</b> 一21一5	FAX	0285-25-	-2928				
(一相)	同上		電話	同上		FAX	同上		
(工場)	茨城事業所 水戸	市見川 2-276-5	電話	029-305-	-8261	FAX	029-305	-8262	
事業内容	(製品・加工内容等)		主要語	 设備	台数	能力	<del></del>	導入年	
機械∙電	気・電子・自動車部	『品等の設計を中心としたエ	CAD 3D C	CATIA	7				
ンジニアリ	ングサービス		CAD 3D UG		3				
			CAD マイクロ	ND マイクロキャダム					
●特定派:	遺事業 特O9-O9	80008	フライス盤		1				
●建設業	栃木県知事 第2	0456号	旋盤 1		1				
•電気	江事業		ボール盤		1				
	<b>【器具設置工事業</b>		アーク溶接機		1				
•電気	通信工事業		コンプレッサー		1				
認証取得	規格等(ISOなど)		オシロスコープ		2				
			GPC		2				
			フォークリフ	<b> </b>	1				
主要取引先		ホイストクレ	<b>ー</b> ン	1					
(株)本田技行	<b>術研究所</b>	(株)ニコン							
富士通グル	ループ	日立グル一プ							
小松グループ 昭和電工グループ									
特徴(PR)	等								

#### ◎◎ 構想設計から試作までお手伝い致します ◎◎

設計者の集団でさまざまな開発・試作・テスト等など貴社のプロジェクトを総合的にバックアップ致します。 また、必要に応じて技術者の派遣も行います。





主な業種 ③設計・開発 その他業種 ②試験・検査

### 株式会社オートテクニックジャパン

会社概要								
代表者	青木 朗雄		設立	昭和 57:	年7月			
資本金	4,000 万円		従業員数	1,226 名(	(H20 年	4月)		
URL	http://www.autot	echnic.co.jp/	E <del>-</del> mail	saiyou_at	j@autote	chnic.co.jp		
所在地	<b>标</b> 大周 芙贺 那 芙蓉	賀町大字下高根沢 4518 <del>-</del> 14	電話	028–677-	-2671(什	<del>(</del> )		
(本社)	加个东方其邻方。	頁門八丁「同似八年010 14	FAX	028–677-	-1074(代	<del>(</del> )		
(工場)	栃木県芳賀郡芳	賀町大字下高根沢 5126-12	電話	028–677-	-4360	FAX	028–677-	-4362
(上河)	栃木県芳賀郡芳	賀町芳賀台 130-1	電話	028–677-	-4361	FAX	028-677-	-4516
事業内容			主要認	设備	台数	能力	ל	導入年
当社は	「HONDA」の四輪耳	■・二輪車・汎用製品の研究						
開発·品質	【保証をサポートして	ています。						
世界中	に価値ある商品を持	提供している「HONDA」はエ						
キスパー	≻の集合体です。							
1		ァパンは、試作車の組立・整						
		等「HONDA 商品の確立」を						
		負」といった形態で幅広く業						
務に携わ <sup>・</sup>	っています。							
認証取得	規格等(ISOなど)							
主要取引先								
本田技研工	工業(株)							
(株)ホンダア	クセス	(株)ホンダレ―シング						
日信工業	朱)	株がケーヒン						

#### 特徴(PR)等

- ■実機テスト 高出力・高効率・安全・環境と求められる全ての要件を充たすため、四輪研究開発エンジニアは試作車の整備・調整や各種機能 テスト・耐久テストを行い、高い信頼と付加価値をもった「四輪車」を目指し、研究開発をサポートしています。
- ■実走テスト 要求される機能や性能、完成車としてのパフォーマンスを検証するため、テストドライバーは、様々な条件を想定したテスト走行を繰り返しています。テスト走行で得られたデータはリアルタイムに研究開発へとフィードバックされています。
- ■試作/解析 研究開発段階で使用される試作品(エンジン・ミッション・車体)の組立・調整から、主要構成部品の機能性・耐久性を確認するための実機テストを行っています。また、四輪オートマチックトランスミッション検証部門では、高度な品質を達成するため、クリーンな環境で技術ノウハウをもったエンジニアが確実な整備・調整を行っています。
- ■システム開発 エンジンやミッションも電子制御が主流となり、制御プログラムの開発スピードは効率化が求められています。システム開発 エンジニアはテストデータの検証、解析ソフトの改善・開発などあらゆる可能性を検討し、より良い製品づくりに貢献しています



主な業種 (13設計・開発 その他業種 (3切削・研削

### 株式会社サンテクノロジー

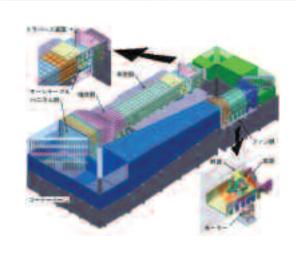
会社概要									
代表者	高内 昌之	高内 昌之			昭和 20 年 11 月 5 日				
資本金	1,500 万円		従業員数	70 名					
URL	http://www.sante	ch.co.jp	E <del>-</del> mail						
所在地	   栃木県鹿沼市白	灸□ 515 <del>采</del> ₩ 6	電話	0289–62-	-7101				
(本社)	柳外东庭/山口5	米田 313 番地 0	FAX	0289-62-	-2143				
(工場)	本社工場:同上		電話	同上			FAX	同上	
(工物)	第二工場:栃木県	鹿沼市茂呂 920 番地 9	電話	0289-76-	-4556		FAX	0289-76-	-4556
事業内容	(製品・加工内容等)		主要認	设備	台数	能力		導入年	
製品:航空	製品:航空機部品加工		5 軸M/C	4		4200×1400×610 他			
風洞	風洞装置、風洞試験模型、各種試験装置の設計・		3 軸、4 軸M/C		13	1020×560×400 20000rpm 他		20000rpm 他	
製作	■現地据付		フライス盤 9		9	1000×400×700 他			
			ワイヤー放電	電加工機	1	570	0 × 370 ×	350	
加工内容:	:M/C 切削加工、板	金•溶接加工、組立	3D CAD/	CAM	14				
			2D CAD		13				
認証取得	規格等(ISOなど)								
JISQ9100 ISO9001									
主要取引先									
富士重工	富士重工業㈱宇宙航空研究開発機構								
防衛省技術	術研究本部								

#### 特徴(PR)等

流体力学の研究に欠かせない風洞試験装置及びその周辺装置の設計・製作を得意とし、それ以外のシステム設計、部品製作および組立、現地据付作業もこなす事が出来ます。

また、航空機部品をはじめ、各種機械部品の量産も行なっております。品質を保証する取組として平成 13 年にISO9001、さらに航空宇宙関連部品の品質を保証する取組として平成 19 年にJISQ9100の認証を取得し、品質管理体制にも万全を期しております。

設計部門、機械加工および板金加工部門を自社内に有し、設計から製作・据付まで一貫して行える事が当社の魅力です。社員の平均年齢も若く、新しい分野・技術に積極的に踏み込んでいける、フロンティアスピリットあふれる会社です。





主な業種	③設計•開発
その他業種	14 その他

## 株式会社情報技研

会社概要									
代表者	小野 光雄		設立	昭和 60 年(1985 年)6 月					
資本金	1,000 万円		従業員数	105 名					
URL	http://www.jginc.	co.jp	E-mail	info@jgin	c.co.jp				
所在地	   据大月 <b>中</b> 初ウ末	#	電話	028-651-	-3901				
(本社)	栃木県宇都宮市 	*J/八叫]     一   U	FAX	028-651-	-3907				
(事業に)	栃木県宇都宮市	茂原 1-4-8	電話	028-688-	-3508	FAX	028-688	-3509	
(事業所)	群馬県太田市東	本町 23-20	電話	0276-40-	-2333	FAX	0276-40	<b>⊢2323</b>	
事業内容	(製品・加工内容等	)	主要認	设備	台数	能力		導入年	
·自動車用	引·航空機用構成部。	品・治工具の機械設計業務	CATIA V4	•	4			2003	
•CATIA	汝育事 <b>業</b>		CATIA V5	5 15				2003	
■技術者派	ќ遣事 <b>業</b>								
■事務系派	<b>〔</b> 遣事業								
認証取得	規格等(ISOなど)								
	is00	1001							
ISO9001									
主要取引先									
富士重工	<b>業</b> (株)	㈱本田技術研究所							
(株)ユタカ打	支研	(株)ケーヒン							
東プレ(株)									
性绝(DD	) 生								

#### | 特徴(PR)等

☆自動車用・航空機用構成部品・治工具の機械設計業務

航空機部品等の製造を手がける㈱オノプラントが系列企業。現場経験を活かし、CATIAを駆使した設計技術には定評 があります。

☆CATIAスクール

CATIAユーザー企業様へのインストラクター派遣や、弊社スクール内での社員様向け教育などニーズに合わせたCAT IA・CAE・CAMの教育コースがあります。

☆JESエンジニア(Jouhougiken Engineering Solution)

CAD・CAM・CAEに精通し、優れた技術力・経験・人間性を備えた人材を派遣することで、企業様の技術向上に貢献し ております。



### 株式会社テラクリエーション

会社概要									
代表者	内藤 靖		設立	平成 10 :	年7月1	月 15 日			
資本金	300 万円		従業員数 12 名						
URL	http://www.terra-	-creation.co.jp	E-mail	terra_sale	es@terra	-creation.co	o.jp		
所在地	<b>坂太周宁</b> 教宣古	上欠町1287-195	電話	028-649-	-1351				
(本社)	物水东于即名川。	LX#]1207—195	FAX	028-649-	-1352				
(工場)	同上		電話	同上		FAX	同上		
(上场)			電話			FAX			
事業内容	(製品・加工内容等)	)	主要語	设備	台数	能	カ	導入年	
FA 関連	情報処理システムの	D受託開発	Windows サー	·/ `—	1	ネットワーク構	成用		
■制御計測	-制御計測システムプログラム開発		Windows サーバー		1	バックアップ用			
■各種 FA	制御装置の設計制	作	Windows PC		多数	開発用			
	装置の設計製作		Unix PC		2	開発用			
	-キットボードの設言	<b>†製作</b>	テクトロテ゛シ゛タルオシロ		1	100MHz			
・システム	エンジニアリング		オロシスコープ <sup>°</sup>		1 100MHz				
			NF ファンクションジェネレータ		1	1 30MHz			
			横河ユニバーサルカウンタ		1				
認証取得	規格等(ISOなど)		横河デジタル	マルチメータ	1				
			データ収録シス	トテム	1 NR-2000				
			シグナルソース		1	HIOKI 7016			
主要取引先		Altium Desi	gner	1	基板設計	Ħ			
(株)日立製·	作所	㈱東芝	Lab VIEW			プログラム	開発用		
GKN ドライブ	ライントルクテクノロシー(株)	㈱本田技術研究所	Visual Basic			プログラム	開発用		
			VC/C++			プログラム	開発用		

#### 特徴(PR)等

#### 【主な開発実績】

フューエルインジェクタ関係システム(性能測定/リーク測定/耐久試験/噴霧画像解析/パルスジェネレータ/ドライバ) ハイブリッド・FC 関係(モーターインバータ性能試験/FC 単セル評価試験/FC リーク試験/吸蔵合金サイクル試験) エンジン・ECU 関係(ECU シミュレーション/エンジンモータリング試験/ABS センサ試験)

EPS 関係(モーター性能試験/作動耐久試験/トルクルップル・ロストルク・コギングトルク試験)

パワートレーン関係(ビスカス性能試験/トランスファー振動解析/シャーシダイナモ負荷制御/ギアボックス振動解析) 吸排気関係(エアーフローセンサ性能試験/電子制御スロットル作動特性試験/排気系流路抵抗測定)



レーザー変位・隙間測定装置

主な業種③設計・開発その他業種③切削・研削 ⑨金型・治工具等 ⑪電子機器・機械装置 ⑫試験・検査 ⑭その他

## 東都工業株式会社

会社概要								
代表者	佐畑 浩司	設立	昭和 33 年 3 月					
資本金	9,500 万円		従業員数	64 名				
URL	http://www.touto	–kogyo.co.jp	E-mai <b>l</b>	k-sahata	@touto-	kogyo.co.jp		
所在地		##\F 0 0 0	電話	028-653-	-5321			
(本社)	栃木県宇都宮市	右松原 3-3-0	FAX	028-654-	-1559			
(一坦)	同上		電話	同上		FAX	同上	
(工場)			電話			FAX		'
事業内容	(製品・加工内容等	)	主要語	设備	台数	能力	b	導入年
省力化自動機(航空、自動車、家電)の開発、設計・製作			5 軸マシニング	センター	6	~2500*800	00	~2008
航空、自動車関連 試験装置の設計・製作		門型マシニングセンター		2	1500*4000		~1998	
エンジンカットモデルの製造		立型マシニングセンター		5	~1000*2000		~2008	
組立用治:	組立用治具(他治具全般)の設計・製作		横型マシニング	センター	1	1000*1300*860		1989
各種部品	(最大 8.0m)の5軸	加工	CNC 旋盤(Y 軸付)		1	195*590*100		1998
チタン、SI	JS、一般鋼の切削.	、研削	NC 旋盤		1	110*300		1993
風洞試験	模型の設計・製作		半 NC フライス盤		1	720*300*450		1991
CATIA V5	、V4 の CATIA スク	7一ル(CAM 教育含む)	万能フライス	盤	3	~1100*500*700		~1990
認証取得	規格等(ISOなど)		高速旋盤		3	~500*2000		~1992
70	00001 11000	100 10014001	平面研削盤		1	605*300		1991
	ISO9001 JISQ9100 ISO14001		三次元測定	機	2	850*1500*6	600	2005
主要取引先		CATIA V4		3			~2006	
富士重工	<b>業</b> (株)	三菱重工業㈱	CATIA V5		5			~2008
東芝グル-	ープ	本田技研グループ	CAD/CAM		6			~2007
株)小松製·	作所	日本飛行機(株)						
#共2h(DD)	\ <i>生</i>	1	<u> </u>					•

#### 特徴(PR)等

○試験装置、省力化自動機、治具等の開発、設計・製作

航空機、自動車関連の試験装置、治具、及び家電メーカーを含めた省力化自動機等については、会社設立以来の長年の設計経験を活かし、得意先からの要望に答えた開発、設計・製作(組立、調整)業務を行っております。

QCD はもちろんのこと、省力化による作業効率化を実現でき、得意先に満足頂ける製品作りを行っております。

#### 〇機械加工

大型5軸加工機による航空機部品を始め、アルミの5軸精密加工品や、チタン、SUS の難削材加工など、長年の経験と 実績を有しており、得意先より加工品質、納期に対し、高い信用と信頼を得ています。



ヘッドレスト耐久試験装置



エンジンカットモデル



ドライビングシミュレータ

 主な業種
 ①設計・開発

 その他業種
 ①電子機器・機械装置 ②試験・検査 ④その他

# パルシステム株式会社

会社概要									
代表者	鈴木 松雄		設立	昭和 63 年 11 月					
資本金	2,000 万円		従業員数	16 名					
URL	http://www.palsystem.co.jp		E <del>-</del> mail	palsys@p	alsystem	.co.jp			
所在地	   栃木県宇都宮市東浦町21-15		電話	028-645	-3666				
(本社)	柳木泉子郁呂川泉浦町21-15		FAX	028-645-	-3399				
(工場)	同上		電話	同上		FAX	同上		
(上物)			電話			FAX			
事業内容	(製品・加工内容等)		主要認	设備	台数	能	カ	導入年	
- 制御- 浿	•制御•測定装置 開発、設計、製作		Web サーバ		2				
監視シ	ステム開発		LAN サーバ		2				
	質管理システム開発		ディスクトップ, ノート PC		30				
・エンジニ	ニアリングソフトウェア開発		ビデオプロジェク	クタ	1				
			画像処理試験設備 1						
			オシロスコープ		2				
			マルチメータ		2				
			チャートレコーダ		1				
認証取得	規格等(ISOなど)		絶縁抵抗計		1				
	ISO9001:2000		RS232C ライン	ノモニタ	1				
	1509001:2000		基準電圧発	生器	1				
主要取引:	主要取引先		耐圧試験器		1				
			デジタル照原	度計	2				

#### 特徴(PR)等

栃木県フロンティア企業認定のハードにもソフトにも強い技術者集団です。

自動制御システム開発から画像処理、トレーサビリティシステム開発、自動機器の設計製作まで行っております。



③設計•開発

# 株式会社ホンダロック R&Dセンター

主な業種その他業種

会社概要								
代表者	浦野 勝雅	設立	1962年4月5日					
資本金	21 億 5,000 万円	従業員数	1,183 名	征規従業	員•2009 年	■4月1日	現在)	
URL	http://www.hondalock.co.jp	E-mail						
所在地	宮崎県宮崎市佐土原町下那珂 3700	電話	0985-73	-1211				
(本社)	名响乐名响印佐工凉叫下那项 3700	FAX	0985-30-	-1012				
(工場)	栃木県塩谷郡高根沢町石末 535-14	電話	050–375	7–5700	FAX	028-680	-1665	
(上物)	(R&Dセンター)	電話			FAX			
事業内容	(製品・加工内容等)	主要認	<b>没備</b>	台数	能力	<del></del>	導入年	
・自動車用キーセットドアロック、ミラー、センサー分野の製品研究。新技術・新設計の基礎研究から製品化のための企画および設計								
認証取得	規格等(ISOなど)							
	ISO9001 ISO14001							
主要取引	先 							

#### 特徴(PR)等

夢のある新価値創造ができる明るい環境、この"創造空間"R&D センターから世界一の先端技術が生まれる・・・ 顧客ニーズを先行、創造的・革新的技術を追求し、セキュリティー&セーフティー領域の専門性を活かした「安全」「安心」の システム・インテグレーターとして、未来の車づくりに貢献していきます。



R&Dセンター(栃木県)



本社/宮崎工場(宮崎県)



製品紹介