

主な業種	⑭その他(車両用・内装表皮材、等)
その他業種	⑤樹脂成形

アキレス株式会社

会社概要

代表者	中田 寛	設立	昭和 22 年 5 月		
資本金	146 億 4,000 万円	従業員数	1,576 名		
URL	http://www.achilles.jp	E-mail			
所在地 (本社)	東京都新宿区大京町22番地の5	電話	03-3225-2170		
		FAX	03-3225-4013		
(工場)	栃木県足利市借宿町668	電話	0284-73-9112	FAX	0284-73-9830
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
★プラスチック事業部		PCVカレンダー機	1	4,000,000m/年	1980
(車両用・家具用合成皮革、同PVCレザー、各種FM製品、各種ラミネート、ゴム引布材)		発泡機	1	2,000,000m/年	2003
★シューズ事業部		エンボス機	2	2,000,000m/年	～1995
(スポーツシューズ、カジュアルシューズ、コンフォートシューズ、通学、構内履シューズ、職域シューズ、防寒ブーツ等)		各種プリンター機	6	12,000,000m/年	～2002
★産業資材事業部		各種コーティング機	3	3,500,000m/年	～1990
(軟質ウレタン、断熱硬質ウレタン、床・壁材、導電性マット等)		環境対応コーティング機	1	2,400,000 m/年	2007
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO14001 ISO9001					
主要取引先					
日産自動車(株)	本田技研工業(株)				
スズキ(株)	マツダ(株)				

特徴(PR)等

【車両資材】としても高く評価されるアキレスの素材。

車両用高耐久合成皮革「スーパーカブロン」や、車両用ペーストレザー「パートナー」は、強さ・軽さ・しなやかさを備えた理想の素材として、車両シートやドア、ハンドルなどの内装材に採用されています。 また、ウレタンや各種素材とのラミネート製品をはじめ、ウレタンの反発弾性を利用した立体意匠柄のSP加工品など様々な素材を提供しています。

車両の内装に求められる多彩なニーズに応じたクオリティとデザインの追求はもちろん、近年自動車メーカー各社は車室内環境におけるシックハウス症候群の要因としてVOC(揮発性有機化合物)について取り組み、当社は2007年10月より最新鋭の環境対応専用機を稼働させ、その対応開発にも積極的に取り組んでいます。(新聞発表済み)



主な業種	⑭設計・開発
その他業種	⑫電子機器・機械装置⑪電子部品・配線・配管等

株式会社アール・ティ・シー

会社概要							
代表者	櫻井 仙長		設立	2002 年 8 月			
資本金	1,550 万円		従業員数	41 名			
URL			E-mail	info@righttone.co.jp			
所在地 (本社)	栃木県河内郡上三川町大字上蒲生1番地		電話	0285-56-3857			
			FAX	0285-56-0197			
(工場)	栃木県河内郡上三川町大字上三川 3948 番地		電話	0285-56-6213	Fax	0285-56-0197	
事業内容(製品・加工内容等)			主要設備		台数	能力	導入年
主要製品	車載用機器、産業・医療機器、通信機器、アミューズメント機器、セキュリティ・介護機器、AV・家電機器、企画・開発・設計・試作業務、治工具開発業務、半導体・電子部品・機構部品などの売買		角チップ実装ライン		2ライン	富士機械	
			アキシャル自動挿入機		2	ダイハート	
			ラジアル自動実装機		2	TDK	
			アキシャル・ラジアル自動挿入機		1		
			自動半田付装置(フロー)		1	鉛フリー	2007
			自動半田付装置(フロー)		2	共晶	
			インサーキットテスター		2	テスコン	
			電子回路設計 CAD システム		2	図研他	2005
			機構設計 CAD システム		2	2次元1 3次元1	2004
			電子製品計測器		一式		
認証取得規格等(ISOなど)							
ISO9001 ISO14001							
主要取引先							
(株)OCC		(株)ユー・コーポレーション					
シャープ(株)		リズム時計工業(株)					
(株)ホンダロック		その他					
特徴(PR)等							
●回路設計、ソフト開発、基板設計、機構設計技術者を有し、製品企画・設計・部品調達・試作・量産加工まで一貫生産しています。							
●試作から多品種少量生産まで柔軟に対応し、信頼性の高い製品を短納期で提供いたします。							
●設計は全て CAD 化し、高密度、高難度も積極的に対応しています。							
●部品のグリーン調達、鉛フリーなど環境対応に積極的に取り組んでいます。							
●ISO9001の認証を取得し、品質、コスト、納期には自信があります。							
●ISO14001の認証も取得し、環境問題に積極的に対応しています。							



車載用インパネ周辺表示器



CAN通信検証装置



ID照合装置



実装基板品



動作検証装置



車載用防錆装置

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	⑭その他(微細穴アケ加工)
その他業種	

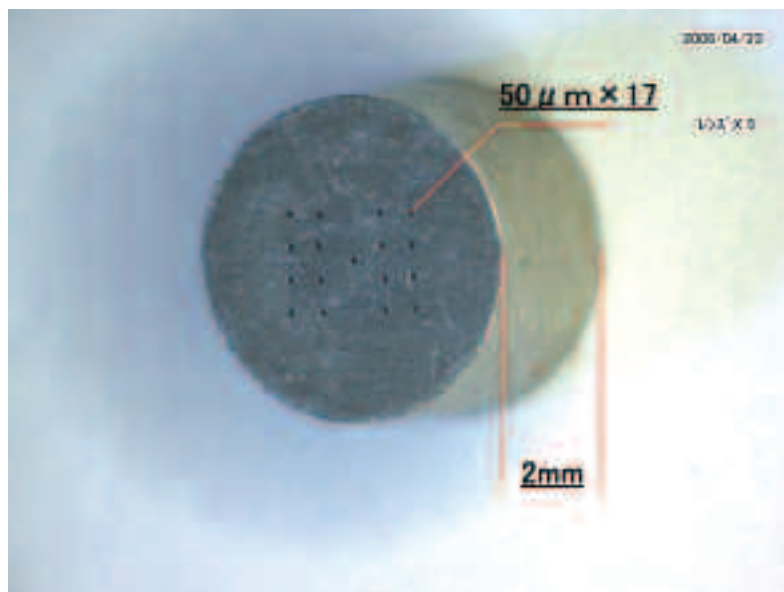
株式会社EFJ

会社概要

代表者	三ヶ尻 等	設立	平成 17 年 4 月		
資本金	6 億 5,700 万円	従業員数	13 名		
URL	http://www.efj.biz-web.jp/	E-mail	efj.co.ltd@cyber.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県さくら市鍛冶ヶ沢 223	電話	028-681-5611		
		FAX	028-681-5616		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
微細穴アケ加工	専用自動円筒機	5		2006
	汎用円筒機	1		2005
	スライサー(ナガセ)	1		2005
	ラップ機(スピードファム)	1		2005
	ポリッシュ機(同上)	1		2005
	センタレス機	2		2005
	非接触3次元測定機	1		2006
	真円度測定機			2006
認証取得規格等(ISOなど)				
主要取引先				
タツタ電線(株)				

特徴(PR)等
研究開発分野が非常に多く、各企業と次世代製品に特化し試作開発を行っております。 量産に向けた設備も完了しました。



主な業種	⑭その他(自動車ガラス組み付け(Glass Assy))
その他業種	⑤樹脂成形

AGCオートモーティブ高橋株式会社

会社概要

代表者	高橋 英樹	設立	昭和 39 年 10 月 7 日		
資本金	2,700 万円	従業員数	436 名		
URL		E-mail	hasumi-t@tk.jp.agc-automotive.com		
所在地	本社 東京都港区芝 3 丁目 16 番 12 号	電話	03-3452-2231	FAX	03-3452-8337
(工場)	栃木テクニカルセンター 芳賀町芳賀台 198-4	電話	028-677-5211	FAX	028-677-5210
	川越工場 埼玉県ふじみ野市亀久保 1666	電話	049-262-1731	FAX	049-266-6226
	鈴鹿工場 三重県鈴鹿市稲生町 7990-5	電話	059-382-1247	FAX	059-382-4014
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車ガラスアッセンブリー 自動車試作樹脂部品の成形及び加工 設計開発 試験開発		真空層	1	1200×1200×1400	1990
		低圧吐出機	1		1990
		乾燥炉	1		1990
		真空ポンプ	1		1990
		集塵機	1		1990
		溶接機	1		1990
		引っ張り試験機	1		1998
		断面投影機	1		2005
		高温水試験槽	1		1998
認証取得規格等(ISOなど)		恒温・恒湿試験槽	1		1998
ISO14001		温湿度試験機	2		2003
		高温温湿度試験機	2		2004
		電子膜圧計	1		2005
主要取引先		CATIA (V4)	1		1999
旭硝子(株)	本田技研工業(株)	CATIA (V5)	2		2003
(株)本田技術研究所	(株)オカムラ				
清水建設(株)	(株)ホンダロック				
特徴(PR)等					

当社は自動車用ガラスアッセンブリーメーカーのパイオニアとして 1964 年に設立されました。お客様に高品質の製品サービスを提供することを基盤に競争力を高め順調に成長してまいりました。

2007 年に 7 月には「AGC オートモーティブ高橋(株)」と社名変更を行い AGC グループの一員として経営資源の相互補完、活用を図ることでより一層の事業拡大ができるものと考えております。

また、自動車メーカーに試作樹脂部品を供給し、新機種開発の一翼を担っております。今後、新機種開発はますます高品質、短納期、低コストが求められます。そのお客様のニーズに応えると共に新技術の開発・導入を進めて、自動車業界にとどまらず、開発の分野では多岐にわたる事業展開ができればと思っております。



主な業種	⑭その他(プラスチック素材及び加工業)
その他業種	⑤樹脂成形

株式会社小沼製作所

会社概要

代表者	小沼 幸三	設立	昭和 45 年 1 月		
資本金	1,000 万円	従業員数	37 名		
URL	http://www.onuma-factory.com/	E-mail	onumafac@poppy.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県大田原市南金丸 1502	電話	0287-22-2787		
		FAX	0287-22-6198		
(工場)		電話		FAX	
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
○光学機器用精密部品		マシニングセンター	5 台	Max W2000 まで	2008
○鉄道信号関連用樹脂部品及び絶縁部品		NC 旋盤	4 台	Max φ200 まで	2008
○エンブラ製精密加工製品		NC 自動盤	10 台	Max φ12 まで	2007
○弱電・重電関連部品		汎用旋盤	3 台	Max φ500 まで	2007
○プラスチック素材全般		汎用フライス盤	2 台		1998
		積層プレス	5 台	Max 200t* 700*1300	1989
		パイプワインダー	2 台	Max 1000 まで	2008
		センターレス(外径研磨)	3 台	Max φ100 まで	2002
認証取得規格等(ISOなど)		自動送りパネルソー	1 台	Max 2000 まで	2003
ISO9001:2000 ISO14001:2004		精密高速卓上旋盤	4 台		2002
		シートカッター	1 台	Max 1200 巾まで	2007
主要取引先		製棒機	1 台	Max φ40 まで	2008
(株)栃木ニコン	大同信号(株)	アニール用乾燥炉	2 台	Max W1200 まで	1994
(株)栃木ニコンプレシジョン	日本ポリペンコ(株)	二次元測定処理装置	1 台		2003
(株)宮城ニコンプレシジョン		レーザー測定器	1 台		2008

特徴(PR)等

- ①当社は創業以来 40 年間培った独自の技術により、高付加価値のプラスチック製精密加工製品をお客様へ供給させて頂いております。
- ②メーカーですので、布ベーク・紙ベーク・エポキシガラス・シリコンガラス・耐熱材等のパイプ、丸棒、ブロック品の製作を可能としておりますので、ぜひご相談頂ければご要望にお応え致します。



主な業種	⑭その他(鉄鋼、非鉄、機械エンジニアリング)
その他業種	

株式会社神戸製鋼所 真岡製造所

会社概要					
代表者	佐藤 廣士 (佐藤 孝彦)	設立	明治 38 年 9 月		
資本金	2,333 億円	従業員数	31,828 名		
URL	http://www.kobelco.co.jp	E-mail	Home-admin@kobelco.co.jp		
所在地 (本社)	兵庫県神戸市中央区脇浜町 2 丁目 10-26	電話	078-261-5111		
		FAX	078-261-4123		
(工場)	栃木県真岡市鬼怒ヶ丘 15 番地	電話	0285-82-4111	FAX	0285-84-0231
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<真岡製造所> 非鉄金属圧延業(アルミ板、コイル製造業) ・飲料缶用 ・自動車用(パネル、熱交換器、部材) ・HDD アルミ基盤用 ・鉄道、航空機用 ・家電用(エアコン他) ・厚板(液晶、半導体、ソーラー用製造装置)					
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949					
主要取引先					
飲料缶メーカー	電気メーカー				
自動車メーカー	パソコン関係メーカー				
航空機メーカー	製造装置メーカー				
特徴(PR)等					
<真岡製造所> アルミおよびアルミ合金の圧延専門工場(世界的にも大規模工場)					



アルミ飲料缶材
(国内シェア 33%)



自動車部材
(パネル材シェア約 50%)



HDD 用アルミ基盤
(世界シェア約 60%)

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	⑭その他(車両用モーターコイル製造)
その他業種	

株式会社三和電機

会社概要

代表者	福田 敏男	設立	昭和 48 年 4 月 27 日		
資本金	3,000 万円	従業員数	74 名		
URL	http://www.sanwadenki.co.jp	E-mail	omori@sanwadenki.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県芳賀郡市貝町市塙 1382-2	電話	0285-67-0707		
		FAX	0285-68-5207		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
	福島県いわき市中部工業団地 6-9	電話	0246-72-2772	FAX	0246-44-6060
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
車両用・産業用モータコイルの製造 省力化機械の設計・製造・販売 各種大型モータの修理		含浸装置	1		19.04
		クレーン	4		17.05
		乾燥炉	3		17.05
		塗装ブース	2		17.06
		巻線機	6		
		バラシンクマシン	1		14.06
		整流器	1		14.03
		バーンオフオープン	1		13.11
		ヒートプレス	1		13.05
認証取得規格等(ISOなど)		測定器	1		13.01
ISO9001:2000 2002.5.14 取得		シャーリングマシン	1		12.11
主要取引先		半自動成形機	1		12.11
(株)東芝	JFE 電機(株)	FC テーピングマシン	3		12.11
東洋電機製造(株)	日立設備エンジニアリング(株)	中間成形機	1		12.12
東日本旅客鉄道(株)		マグネロンコイル自動機	1		11.02
特徴(PR)等					

従来、コイルの製造は、熟練工の手作業で行われてきました。そのため、特別に訓練された労働力と長い作業時間が必要でした。当社は、35 年に亘って培ってきたコイル製造の技術とノウハウを生かし、4 つのマシンで構成する熟練工のいない、新しいコイル製造システムを開発し、労働力と時間の徹底した合理化と動じに、製品の品質向上を実現しています。

合わせて、コイルメンテナンス需要《大型モータの修理》の高まりに対応するため、大型コイル向け真空加圧含浸装置を導入し、従来外注だったため納期に約 1 週間かかっていたものを、3~4 日に短縮するなど、メンテナンス事業を新たな柱にすべく取り組んでいます。



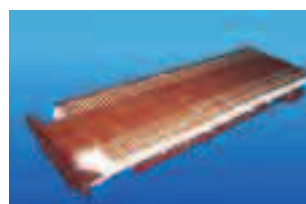
550kw 産業用高圧コイル



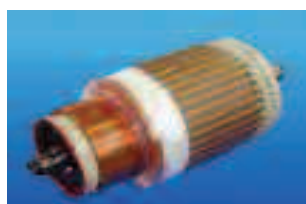
新幹線用ブレーキコイル



655kw アマチュアコイル



地下鉄用 AC リニアモータ



新幹線用 230kwDC モータ



新幹線のぞみ用 VVVF300kw モータ

主な業種	⑭その他(駆動系 開発・製造・販売)
その他業種	

GKN ドライブライントルクテクノロジー株式会社

会社概要					
代表者	今井 英二	設立	1952 年 6 月 30 日		
資本金	76 億 6,351 万円	従業員数	1,100 名		
URL	http://www.gkndriveline-tt.com	E-mail			
所在地 (本社)	栃木県栃木市大光寺町 1150	電話	0282-28-1800(代)		
		FAX	0282-28-1811		
(工場)	栃木県栃木市大宮町 2388	電話	0282-27-1111	FAX	0282-29-7600
	愛知県名古屋市港区大江町 2	電話	052-611-9250	FAX	052-611-9274
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車駆動系部品 開発・製造・販売 トランスファーユニット ファイナルドライブユニット 差動制限装置		自動車部品 加工等	3000		
		設備			
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO/TS16949 ISO14001					
主要取引先					
国内主要全カーメーカー	BMW				
現代自動車					
起亜自動車					
特徴(PR)等					
自動車駆動系部品の専門企業 ー国内において4WD 部品の草分け ー1962 年、日本初のリミテッドスリップデファレンシャル(LSD)を商品化。 ー以降、リーディングカンパニーとして同市場を牽引。LSD 生産世界一。 ーテストコース等を有するなど開発重視 ーGKN グループ(本社:英国)は、世界 30 カ国に展開					

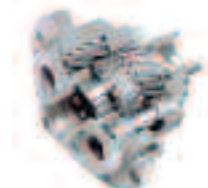
PTU
(パワートランスファーユニット)



EMCD
(電子制御式トルクカップリング)



ヘリカルLSD
(LSD = リミテッドスリップデファレンシャル)



主な業種	⑭その他
その他業種	

株式会社CKP

会社概要

代表者	本郷 進	設立	昭和 36 年 9 月		
資本金	2 億 6,075 万円	従業員数	H.21.4.1 現在 591 名(人材派遣含む)		
URL		E-mail	〔担当〕 isamu_nakajima@ck-mail.com		
所在地 (本社)	栃木県佐野市鐙塚町 76 番地 1	電話	0283-20-2127		
		FAX	0283-21-3492		
(工場)	栃木県下野市下古山 144 番地 1	電話	0285-52-1660	FAX	0285-53-2237
	栃木県佐野市高萩町字石原 765 番地	電話	0283-24-3263	FAX	0283-22-9090
	群馬県邑楽郡板倉町大字大蔵字太居 7 番	電話	0276-82-2211	FAX	0276-82-2103

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
コンポーネント製品 及び サテライト製品 の製造	樹脂成形機	39	85ton~2500ton	1980
(1) 電子・電装製品、集中SW〔AUDIO、NAVI、A/C SW〕	リフローライン	4		2003
(2) 樹脂部品〔インスト等 内装部品〕	自動半田槽	2		2003
(3) リキッドタンク、モーターファン製品	半田付けロボット	7		2003
(4) 各種自動車用キャップ製品	YAGレーザー加工機	4		2003
〔ラジエーターキャップ・ガソリンキャップ・オイルキャップ〕	文字絵柄配列検査機	6		2003
(5) 樹脂タンク製品〔リザーブタンク・ウォッシャータンク〕	発泡成形機	3		2001
(6) その他 ゴム製品・樹脂製品・金属加工製品	ウォータージェットリミング機	2		2008
認証取得規格等(ISOなど)	塗装ロボット	3		1999
ISO/TS16949 ISO14001	非接触3次元測定器	1		2007
主要取引先	ブロー成形機	5		1987
カルソニックカンセイ(株)	プレス機	8		1997
(株)三菱	小型完全自動組立機	5		2000
(株)日本クワイメイトシステムズ	NC旋盤	5		1994
(株)東京ラヂエーター製造(株)	NCタッピングマシン	7		1996
(株)日本クワイメイトシステムズ				

特徴(PR)等

07 年 4 月 1 日に旧(株)サイテックと旧カルソニックプロダクツ(株)が合併し、(株)CKPとして発足。両社の持つ固有技術・技能の融合による競争力のあるコスト体質の実現を図り、コンポーネント及び日産栃木工場向けのサテライト生産拠点としての役割と責任を果たすことを目的に活動しています。日産栃木工場向けの内装製品を生産している栃木工場では、2500t という大きな射出成形機、発泡成形機を用いて生産するインストルメントパネルの工程、オープンブースで行う高品質の塗装工程などのラインを保有。板倉工場では、コンポーネント重要製品である集中スイッチの一貫ライン製造。佐野工場ではリキッドタンク・ラジエーターキャップ、モーターファン等を生産しております。



PANEL PAD ASSY INST
& CONSOLE ASSY CTR



集中スイッチ



モーターファン&
リキッドタンク

主な業種	⑭ その他
その他業種	

シグマサイバーテック株式会社

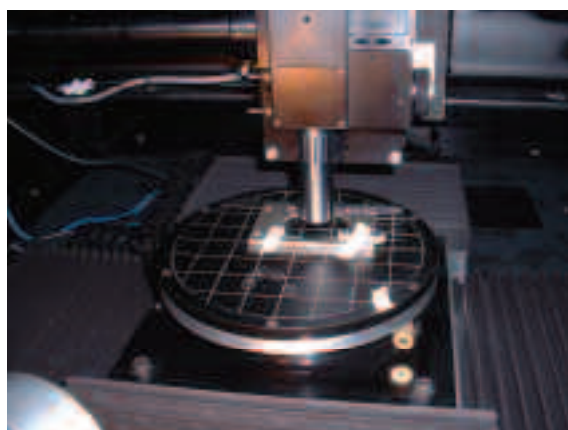
会社概要

代表者	本島由紀夫	設立	平成 14 年 6 月
資本金	2,000 万円	従業員数	11 名
URL	http://www.sigma-cybertech.co.jp/	E-mail	sale@sigma-cybertech.co.jp
所在地 (本社)	栃木県足利市通 3-2757 足利商工会議所友愛会館 3 階	電話	028-422-2570
		FAX	028-421-4826
(工場)	所沢市、狭山市	電話	
		FAX	

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
レーザ光線を中心とした、光学システム、光学部品、光学ユニットの製造販売	CO2 レーザ彫刻機	2	25W	2004
	微小スポット加熱システム	1	7W スポット径:50 ミクロン	2005
	加工観察同軸光学ユニット	1	266・352・532・1064	2005
	液圧マニピュレータシステム	1	1 回転 250 μm 移動速制御ステージ	2003
	高精度 3 軸門型ロボットシステム	1	位置決め精度 0.002mm	2004
	非接触高速 3 次元形状測定システム	1	測定分解能:1 ミクロン	2006
	リニアシャフトモータステージ	1	移動幅 50mm~800mm	2005
	YVO4 レーザマーカ	1	5W	2006
	卓上型 CO2 レーザプロッタ	1	30W	2008
認証取得規格等(ISOなど)	YAG レーザシステム	1	355,532,1064nm 3 波長対応機	2008
	レーザガラス異形加工システム	1	実験機	2008
主要取引先				
三菱マテリアル(株)	ソニーケミカル&インフォメーションデバイス(株)			
(株)ブリヂストン	アルプス電気(株)			
日立製作所(株)	東レ・プレジジョン(株)			

特徴(PR)等

「レーザ光線」をキーワードに産業構造、精密加工・計測方法が大きく変化してきている昨今です。これらを使いこなすノウハウは「レーザ光線を中心とした次世代型光学システム、光学ユニット、光学部品の企画化・製品化・販売」を手がけている当社に蓄積してきております。非接触で超精密加工・計測を実施するためには、振動の解析等を織り込んだ経験が必要とされ、顧客にアドバイスを含めたシステム企画、装置の開発、製品化が可能になります。「レーザ」を知り尽くしている当社の大きな財産です。



レーザガラス異形加工システム(内部及び加工状況写真)

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	⑭その他
その他業種	③切削・研削 ⑤樹脂成型 ⑥複合材加工 ⑨金型・治工具等

株式会社シバックス

会社概要

代表者	柴崎 繁昭	設立	昭和 39 年		
資本金	4 億 9,445 万円	従業員数	272 名		
URL	http://www.sivax.co.jp	E-mail	general-affairs@sivax.co.jp		
所在地 (本社)	神奈川県横浜市都筑区川和町 255 番地 3	電話	045-934-7211		
		FAX	045-934-8875		
(工場)	栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台 130-2	電話	028-677-1222	FAX	028-677-4200
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車・航空機・その他工業用モデル・治具のデザイン・設計・製造		CATIA	15	V4,V5	
		CAM システム	13		
		NC マシン	1	4000X2300X1500	1998
		NC マシン	1	4000X2500X2000	1989
		NC マシン	2	3000X1500X1650	2003
		NC マシン	2	1600X1300X560	2007
		レイアウトマシン	17	Z=2000 他	
		塗装ブース	1		
認証取得規格等(ISOなど)		サンディングルーム	1		
主要取引先					
特徴(PR)等					
自動車を中心とした工業製品の総合デザイン開発支援企業です。 企画・デザイン部門、CAD/CAM 部門、各種モデル製作部門、生産技術支援部門を社内にもち、自動車をはじめとする工業製品の企画段階から生産手前まですべての開発業務を一貫して行うシステムが整っています。					



主な業種	⑭その他(自動車用触媒製造・研究・開発)
その他業種	

ジョンソン・マッセイ・ジャパン・インコーポレイテッド

会社概要				
代表者	村木 秀昭(日本における代表者)	設立	平成 7 年 2 月	
資本金	1,350 万 USドル	従業員数	200 名	
URL	http://www.jmj.co.jp/	E-mail		
所在地 (本社)	栃木県さくら市喜連川 5123-3	電話	028-686-5781	
		FAX	028-686-5714	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
ガソリン自動車排ガス浄化用触媒				
ディーゼル自動車排ガス浄化用触媒				
化学工業プロセス用触媒/吸着剤				
燃料電池触媒				
各種環境浄化用触媒				
貴金属化合物、高純度金属、化合物、希土類材料・製品、金属単結晶				
貴金属地金加工品、貴金属地金の回収・精製 他				
認証取得規格等(ISOなど)				
ISO14001 ISO9001 TS16949				
主要取引先				
特徴(PR)等				
ジョンソン・マッセイ社は、環境問題が人類共通の重要課題であることを認識し、事業のあらゆる面で、環境汚染防止をはじめとする地球環境の保全と社会への貢献を目指して活動します。 当社では環境マネジメントシステム(ISO14001)、品質マネジメントシステム(ISO9001 及び ISO/TS16949)を導入し、世界の各生産拠点で認証取得しております。 日本では、2004年にISO14001 及びISO9001、2006年にISO/TS16949 の認証を取得しました。				

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工器具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	⑭その他(アルミ加工)
その他業種	

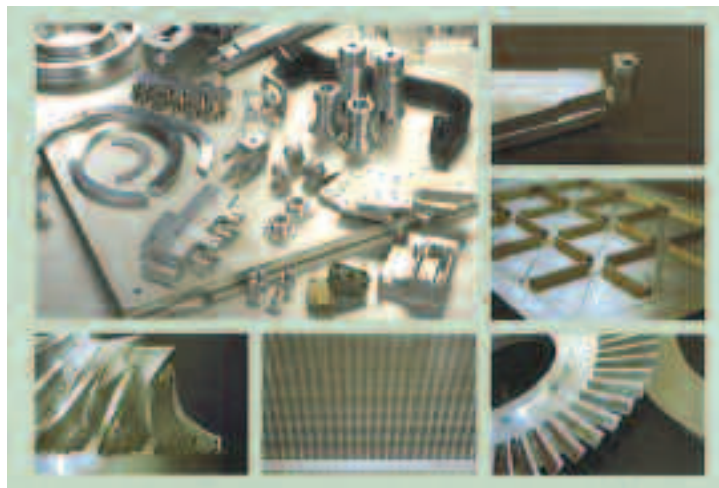
神和アルミ工業株式会社

会社概要

代表者	伊藤 正徳	設立	昭和 50 年		
資本金	1,000 万円	従業員数	約 150 名		
URL	http://www.shinwa-al.co.jp	E-mail			
所在地 (本社)	真岡市松山町11-1	電話	0285-82-9121		
		FAX	0285-84-6915		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
①薄板の切断(コイルから板へ、大板から小板へ)		シャーライン(コイル→板)	3		1995
②厚板の切断(最大板厚:620mm 迄可能)		大型丸鋸切断機	3	最大切断板厚:620mm	1999
③アルミ熱処理		丸鋸切断	10		
④機械加工(小物から大型構造物加工可能)		熱処理炉	2		1995
⑤アルミ板・棒の小口切断及び販売		マシニングセンター・五軸加工機	1	2450×2000×1400	2004
⑥アルミ製品・加工品などの販売		〃 〃 五面加工機	3	8000×3750×1460	2006
		〃 〃 門 型	3	4000×2000×450	2008
		〃 〃 横 型	4	3000×2000	2005
		〃 〃 縦 型	6	1250×630×610	2000
認証取得規格等(ISOなど)		ガンドリル	1	3750×3750×800	2004
ISO9001 ISO14001		研削盤	2	1500×700×700	2000
主要取引先		CAD-CAM	3	CATIA-5, 2.5 次元	2006
(株)神戸製鋼所	(株)村田製作所	溶接(アルミ専用)	7	TIG, MIG	2007
富士重工業(株) 宇都宮製作所	(株)東芝 那須工場				
(株)日立ハイテクノロジーズ	レオン自動機(株)				

特徴(PR)等

- ・アルミ板、型、棒などの専門加工販売会社。
- ・アルミ板材に関する材料から、切断・熱処理・機械加工・溶接など、表面処理を除く加工が可能で、納期・価格・品質、全てのサービスが需要家に提供できる、日本有数の会社です。



主な業種	⑭その他
その他業種	

ティ・エス テック株式会社

会社概要

代表者	古明地 利雄	設立	1960 年 12 月 5 日		
資本金	47 億円	従業員数	1,582 名(平成 21 年 3 月 31 日現在):日本単独		
URL	http://www.tstech.co.jp/	E-mail			
所在地 (本社)	埼玉県朝霞市栄町 3 丁目 7 番 27 号	電話	048-462-1121		
		FAX	048-465-0403		
(工場)	<栃木技術センター> 栃木県塩谷郡高根沢町太田 118-1	電話	028-676-1234	FAX	028-676-1449
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
四輪車用シート、四輪車内装品、二輪車用シート、二輪車部品・用品の製造販売					
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO9001 ISO14001					
主要取引先					
本田技研工業(株)	富士重工業(株)				
スズキ(株)	いすゞ自動車(株)				
ヤマハ発動機(株)	川崎重工業(株)				
特徴(PR)等					

ティ・エス テックは 1960 年に二輪車用シートメーカーとして創立し、現在では自動車用シート、内装部品を世界 11 カ国 66 拠点からグローバルに供給するシステムサプライヤーです。

当社の成長の原動力は安全・快適・環境技術とトリムカバー事業をコア技術とする技術開発力、そしてグローバルなその供給力です。

競争が激化する世界の自動車業界の中で、真のグローバル企業として更なる成長を遂げるためには、より高品質で魅力ある製品をお届けし、かつ社会的使命に自ら応えて行くことが必要不可欠と考えております。そして、長期ビジョンとして定めた「Good Quality Company」に向けて、「信頼のブランド」を築き上げてまいります。(社長挨拶より抜粋)



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	⑭その他(冷凍車の設計、製造)
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶

東プレ株式会社

会社概要

代表者	田丸一郎(本社) 萩原慶彦(栃木所長)	設立	昭和 10 年 4 月 30 日		
資本金	56 億 1,000 万円 (平成 21 年 3 月現在)	従業員数	1,836 名(連結) 1,339 名(単独) 283 名(栃木)		
URL	http://www.topre.co.jp	E-mail			
所在地 (本社)	東京都中央区日本橋 3-12-2 (朝日ビル 8 階)	電話	03-3271-7045		
		FAX	03-3281-3518		
(工場)	栃木県河内郡上三川町上三川 3777	電話	028-556-3652	FAX	028-556-0162
	他 3 拠点	電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
冷凍車(保冷車)コンテナの設計、製造(栃木事業所)		半自動Co2 溶接機	8	DM350	
		Tig溶接機	2		
他の事業所		バキュームリフト	3	200kg	
自動車金属部品製造(ボデー骨格、エンジン周)		XZ回転作業台	3	460W	
銀行、航空業界向け高付加価値キーボード		コンパクトクレーン	1	1T	
ファックス、複写機用筐体部品(精密プレス部品)		天井クレーン	4		
ビル用空調設備のダクト(冷風調整機能付)					
住宅用換気システム		※以上、栃木のみ			
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO9001 ISO14001					
主要取引先					
(株)セブンイレブンジャパン	本田技研工業(株)				
ヤマト運輸(株)	トヨタ自動車(株)				
日産自動車(株)	ミサワホーム(株)				

特徴(PR)等

本県の栃木事業所では広島事業所と並んで、冷凍車(保冷車)のコンテナに冷却装置を実装して、市場へ提供する工場
で、市場では 34%のシェア、その内の 70%を当事業所で生産しております。

既製品ではなく、お客様のご要望にきめ細かく対応して一品一様の冷凍車を設計、生産する活気のある工場です。

他の事業所では幅広い製品構成で、とりわけ主力の自動車部品では、ハイテンションスチール採用部品で金型からの一貫生産
を誇り、業界で一定の評価を頂戴しております。電子機器部門では主力の業界向けキーボードの他可変指圧仕様のリアルフォ
ースは市場で好評です。近年は冷凍車の温度制御に電子機器部と連携して開発するような総合力を駆使した製品開発を
行っております。

《恐れいりますが、製品紹介は弊社ホームページを参照ください》

主な業種	⑭その他(フィルタ製造)
その他業種	

東洋エレメント工業株式会社

会社概要					
代表者	木村 三喜夫	設立	昭和 28 年 3 月 1 日		
資本金	3,600 万円	従業員数	191 名		
URL	http://www.toyoelement.co.jp	E-mail	mail@toyoelement.co.jp		
所在地 (本社)	神奈川県川崎市宮前区菅生1-8-18	電話	044-977-5571		
		FAX	044-979-1041		
(工場)	栃木県那須郡那珂川町馬頭2453	電話	0287-92-1040	FAX	0287-92-7005
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
社是に「一切の出発点は親孝行に在り」を掲げ、各種自動車用フィルタ、各種産業機械用フィルタの設計開発から、素材加工、組立て、販売まで一貫して行い、お客様のニーズに応えるべく、信頼の得られる良い品質の商品で豊富に品揃えをしています。		縦型射出成形機	5	150トン	
		プレス機	24	300t、200t他	
		巻き締め機	2	Φ65～Φ125	
		ウレタン注入機	3		
		静電粉体塗装ライン	1		
		エレメント組立て機	2		
		濾紙折機	8		
		タッピング機	8		
		プロジェクション溶接機	4		
		マシニングセンター	1		
認証取得規格等(ISOなど)		旋盤			
ISO9001-2000 (JQA)		フィルタ試験装置			
ISO14001-2004 (JET)		CAD			
主要取引先(主要納入先)					
自動車部品卸商 6社	自動車メーカー 数社				
大型部品用品小売店舗	東京都交通局				
建設機械メーカー 数社	西濃運輸株式会社				
特徴(PR)等					
○東洋ブランドの自動車用各フィルタは、卓越した生産技術と厳しいJIS規格試験で保証されており、お客様より”品質の東洋”と高い評価をいただいております。さらには、国内の一部カーメーカーの規格にも合致した性能を保有しており、お蔭さまで多方面に亘ってご愛顧をいただいております。 ○工業用フィルタの用途は、油圧、石油装置、コンプレッサー、金属加工機、空調など多方面の分野に及び、多種多様な形状や性能が要求され、また、その製造技術も高度なものが多く、「幅広い分野、用途に対するコア技術の蓄積」「柔軟性のある生産設備と迅速な開発力」で、単品の手作りから多量生産まであらゆるフィルタのご要望にお応えしております。 ○当社独自の全社改善運動を1980年から展開中(アロハ運動、SF21運動、TACK21運動、CHALLENGE21運動)					



主な業種	⑭その他(フィルター製造)
その他業種	

富士フィルター工業株式会社

会社概要

代表者	汐見 千佳	設立	昭和 41 年 4 月		
資本金	5,740 万円	従業員数	197 名		
URL	http://www.fujifilter.co.jp	E-mail	y_nishi@fujifilter.co.jp		
所在地 (本社)	東京都中央区日本橋2-3-4	電話	03-3241-4201		
		FAX	03-3246-1288		
(工場)	栃木県さくら市氏家231	電話	028-682-3711	FAX	028-682-8152
		電話	028-682-3712	FAX	028-682-7209
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
焼結金属フィルターを中心とした産業用フィルターを製造・販売 特に自動車業界向けには、エアバッグ用フィルター、ディーゼルエンジン燃料噴射弁内臓フィルター、パワーステアリング用フィルターを製造・販売		ワインダー			
		焼結炉			
		成形機			
		検査機			
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO9001					
主要取引先					

特徴(PR)等

○高い精度を保つ焼結金属フィルター

主にSUS材を使用した当社の焼結金属フィルターは、高いろ過性能を保ちながら優れた機械的強度、耐高温性、耐食性を持ち、苛酷な条件下に於いても最大の能力を発揮します。

特にエアバッグ用フィルターは、高温ガスを瞬時に冷却しながら異物の侵入を阻止してエアバッグの損傷を防ぎます。また、ディーゼルエンジン燃料噴射弁内臓フィルターは、高圧下での過激な反復噴射振動に耐える強度と正確なる過精度を保ち、10万km走行を保障する高圧燃料噴射弁内臓フィルターとなっています。



主な業種	⑭その他(チューブ加工)
その他業種	

有限会社マルサ工業所

会社概要					
代表者	田中 信明	設立	昭和 52 年 7 月		
資本金	300 万円	従業員数	98 名(パート社員含む)		
URL		E-mail	n.tanaka@silk.plala.or.jp		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡藤岡町大字大前 934	電話	0282-62-5763		
		FAX	0282-62-5779		
(工場)	西前原工場	電話	0282-68-1178	FAX	0282-67-3288
	栃木県下都賀郡藤岡町大字西前原字西 37-13	電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
樹脂チューブ曲げ加工(燃料チューブ)		パッチ式低温加熱炉	6		
樹脂チューブ端末成型加工		端末加工機	9		
樹脂チューブAssy加工					
クイックコネクターAssy加工					
認証取得規格等(ISOなど)					
ISO9001-2008					
主要取引先					
三桜工業(株)					
特徴(PR)等					
近年、市場の環境問題への関心が高まるにつれ、自動車部品の軽量化による燃費向上が求められる中、燃料チューブも金属から樹脂へ移行しております。 特に、最近の顧客要求は“エコ”という言葉に敏感であり、HV車の市場が盛んになっております。 弊社で取扱っております製品は、現在の市場要求に合致したものであります。					



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他