

栃木県立足利工業高等学校

所在地	〒326-0817 栃木県足利市西宮町2908-1 TEL 0284-21-1318 FAX 0284-21-9313
学 科	機械科、電気システム科、産業デザイン科
URL	https://www.tochigi-edu.ed.jp/ashikagakogyo/nc3/



1 学校教育目標

人間性豊かな工業人の育成

2 目指す学校像

- 工業技術者として、将来、地域に貢献できる生徒を育成する学校
- 意欲的に学習活動に取り組み、自己実現のために努力する生徒を育成する学校
- 人権感覚に優れ、豊かな人間性と規範意識を備えた生徒を育成する学校

3 募集する生徒像

本校への入学を強く希望しており、本校の学校教育目標と目指す学校像を理解し、次の(1)又は(2)のいずれかに該当する生徒

- (1) 工業に関心があり、「ものづくり」が好きな生徒
- (2) 部活動や地域との交流活動等に積極的に取り組む生徒

4 特色選抜の定員の割合

機械科	30%程度
電気システム科	30%程度
産業デザイン科	30%程度

5 特色選抜に出願するための資格要件

基本的な生活習慣と基礎学力が身に付いており、次の(1)又は(2)のいずれかに該当する者

- (1) 希望する学科の学習に強い興味・関心があり、本校入学後も意欲的に学習に取り組む者
- (2) 中学校時代にスポーツ、文化活動、生徒会活動などにおいて優れた能力または実績をもち、本校入学後は学習と両立させながらそれらの活動を継続し、活躍できる者

6 特色選抜の方法

選抜方法	内 容
面 接	個人面接 時間10分程度
作 文	時間30分 字数400字程度

7 その他、特色選抜における特記事項

なし

8 特色選抜における選抜の手順等

【資料の取扱い】

- 1 志願理由書は、調査書とともに、資格要件の確認及び面接時の参考資料として用いる。
- 2 調査書は、「各教科の学習の記録」（第1学年～第3学年）の評定（選択教科を除く）を合計する。（135点満点）
また、調査書の点数化されない部分については、資格要件に該当するものを評価する。
- 3 面接及び作文は、段階評価を行う。

【選抜の手順】

次の各段階に該当する受検者について順に、調査書の点数化されない部分の内容を考慮して総合的に選抜する。

第1次審議

【資料の取扱い】の2で点数化した部分の合計点数の順位が、特色選抜の募集定員の80%以内にある者（ただし、定員に満たない場合は受検者の80%以内にある者）で、面接・作文の評価から、特に資格要件に該当する事項が顕著であると認められた者を合格内定とする。

第2次審議

第1次審議において合格内定となった者を除いた全ての受検者について、全ての検査結果を総合的に判断して、合格内定者を選抜する。